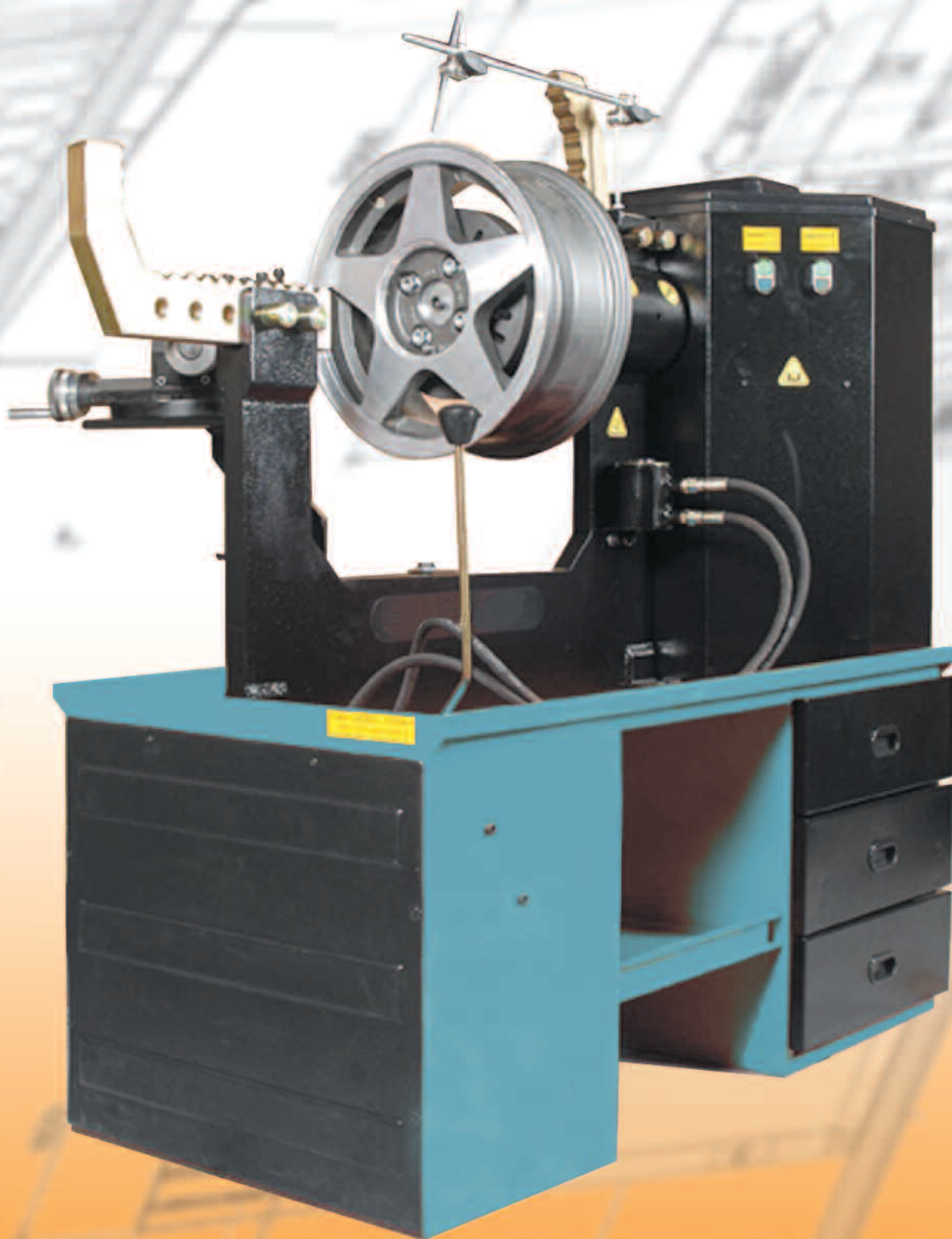


COMEC

RSM 180



PRESSA RADDRIZZA CERCHIONI E TORNIO
RIM STRAIGHTENING MACHINE AND LATHE
PRESSE REDRISSAGE CERCLES ET TOURNEUSE
FELGEN RICHT- UND ÜBERDREHMASCHINE

Dotazione standard

- Anelli di centraggio cerchioni (18 pz.)
- Leva
- Dispositivo controllo allineamento
- Punzoni angolari (2 pz.)
- Punzoni piani (2 pz.)
- Punzoni a scalino (2 pz.)
- Punzoni a scalpello (4 pz.)
- Prolunghe portapunzoni (3 pz.)
- Utensile per tornitura
- Chiavi di servizio
- Libretto istruzioni

Standard equipment

- *Wheel centering rings (18 pcs)*
- *Lever*
- *Gauge*
- *Angular tips (2 pcs)*
- *Flat tips (2 pcs)*
- *Square tips (2 pcs)*
- *Chisel tips (4 pcs)*
- *Extended tip holders (3 pcs)*
- *Rim cutting tool*
- *Wrench set*
- *Instruction manual*

Équipement standard

- Anneaux de centrage (18 pcs)
- Levier
- Troussin de contrôle
- Poinçons angulaires (2 pcs)
- Poinçons plans (2 pcs)
- Poinçons à marche (2 pcs)
- Poinçons à ciseau (4 pcs)
- Prolonge porte poinçons (3 pcs)
- Outil tournage
- Trousse de service
- Manuel d'entretien

Standard Ausrüstung

- Felgenzentrierringe (18 Stk.)
- Haltearm
- Meßgerät und Vorrichtung
- Abgewinkelte Druck-Spitzen (2 Stk.)
- Plane Druck-Spitzen (2 Stk.)
- Stufen Druck-Spitzen (2 Stk.)
- Eckige Druck-Spitzen (4 Stk.)
- Verlängerung für Druck-Spitzen (3 Stk.)
- Drehwerkzeug
- Bedienwerkzeug
- Bedienungsanleitung

Il modello RSM 180 è stato progettato e realizzato per consentire la raddrizzatura di qualunque tipo di cerchione in acciaio, alluminio e lega leggera con diametri compresi tra 10" e 18". Il sistema utilizza un pistone azionato da una centralina idraulica che, opportunamente posizionato, preme sulla parte danneggiata del cerchio riportandolo alla sua forma originale. Questa operazione è facilitata dall'ausilio di una vasta serie di punzoni sagomati che appoggiano perfettamente ai diversi profili del cerchione stesso.

La RSM 180 è inoltre corredata di un dispositivo di tornitura che consente, dopo che il cerchio è stato raddrizzato, di eliminare le ammaccature presenti sul bordo.

Una scelta di accessori tra cui la velocità di rotazione del mandrino variabile completo di display per la lettura dei giri (VRV050), il sistema di regolazione della pressione del pistone completo di manometro (PRP100) o il comparatore di precisione per il controllo (CPR150) sono disponibili a richiesta per soddisfare ogni esigenza.

Cette machine modèle RSM 180 a été projetée et fabriquée dans le but de rendre possible le redressage des cercles en acier, aluminium ou en alliage, de diamètre entre 10" et 18". Le système utilise un piston facilement manipulable actionné par une unité hydraulique qui presse sur la partie endommagée jusqu'au donner au cercle sa forme originaire. L'opération est rendu très simple grâce à une vaste gamme de poinçons de forme différente de façon de s'appuyer parfaitement au profil du cercle même. La machine RSM 180 est équipée aussi avec un dispositif de tournage qui permet de enlever les éventuelles imperfections sur les bords du cercle.

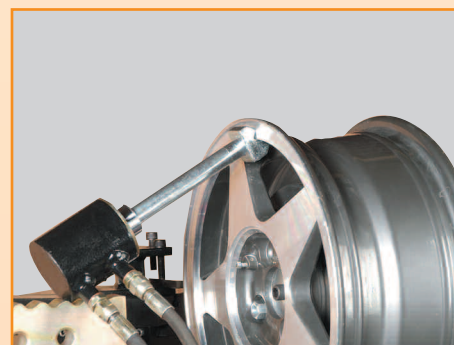
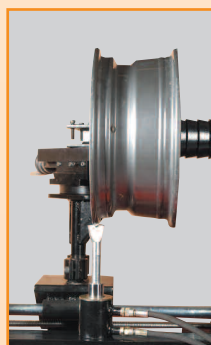
Une gamme d'accessoires est aussi que disponible, comme la vitesse de rotation variable de la flasque avec display (VRV050), le système de régulation de la pression du piston complete avec manomètre (PRP100) ou le comparateur de précision pour le control (CRP150)son disponibles sur demande pour satisfaire toutes les exigences.

The model RSM 180 is designed and manufactured to repair by straightening all kind of steel, aluminium and alloy wheels with range diameter between 10" and 18". The system uses an easy to handle piston controlled by an hydraulic unit that, conveniently positioned, pushes on the damaged part of the rim taking it back to the original shape. Such operation is made easier with the aid of a wide set of shaped punches that perfectly lean to the different rim profiles.

RSM 180 moreover is equipped with a lathe unit that allows, after the wheel straightening operation, to remove dents on the edges.

A choice of accessories among which the adjustable spindle speed with digital readout (VRV050), the piston pressure regulation system with manometer (PRP100) or the dial gauge for alignment (CPR150) are available according to every kind of need.

Diese Felgen- Kontrollier- und Bearbeitungsmaschine RSM 180 ist für die Kontrolle, das Richten und die Korrektur (durch Bearbeitung) von Felgen aus Aluminium, Stahl und Legierungen mit einem Durchmesserbereich von 10- 18" konzipiert und gefertigt. Das System benutzt hierfür einen simplen Hydraulikkolben, der einfach unter der beschädigten Stelle positioniert wird. Durch langsamen Druck wird die schadhafte Stelle wieder nach aussen bzw. in die ursprüngliche Lage gedrückt. Dieser Vorgang wird wesentlich durch eine Anzahl mitgelieferter Formdrück-Stempel, die sich an die Kontur der Felge anpassen erleichtert. Die RSM 180 ist darüberhinaus mit einer Dreheinheit ausgestattet, um eventuelle Überstände oder Beschädigungen nach der Richtarbeit durch Überdrehen zu entfernen. Die Ausstattungsvielfalt mit z.B. stufenlos Geschwindigkeit mit Digitalanzeige (VRV050), einstellbar Hydraulikkolben komplett mit druck Anzeiger (PRP100) oder Messuhr (CPR150) erlauben die Maschine für jeden Einsatzbereich und jede Notwendigkeit anzupassen und nutzbar zu machen.

**Dati tecnici****Specifications****Donées techniques****Technische Daten**

| | | | | |
|-----------------------------|------------------------|----------------------------|------------------------|------------------|
| Campo di applicazione | Application range | Champ d'application | Anwendungsfeld | 10" - 18" |
| Pressione di esercizio | Working pressure | Pression de service | Arbeitsdruck | 160-170 bar |
| Forza massima sul punzone | Max punch force | Maxi. force au poinçon | Max. Stempeldruck | 5000 Kg |
| Velocità rotazione mandrino | Spindle rotation speed | Vitesse de rotation broche | Spindeldrehzahlbereich | 260 rpm |
| Motore centralina idraulica | Hydraulic unit motor | Moteur pompe hydraulique | Hydraulik-Motor | 0,75 kW-900 rpm |
| Motore mandrino tornio | Lathe unit motor | Moteur broche | Drehspindelmotor | 0,75 kW-1400 rpm |
| Dimensioni (LxLxH) | Dimensions (LxWxH) | Dimensions (LxLxH) | Abmessungen (LxBxH) | 1200x860x1250 mm |
| Peso | Weight | Poids | Gewicht | 320 Kg |



COMEC srl - Corso Italia 55/A - 33080 Porcia / PN - Italy

Tel. + 39 0434.921101 - Fax + 39 0434.922877 - e-mail: comec@comecnpn.com - www.comecnpn.com