RP330

Zylinderkopf- und Motorblock-Planmaschine

Die RP330 ist eine Schleifmaschine für Zylinderköpfe und Blöcke von PKW und LKW, aber auch für alle ebenen Flächen, die ein äußerst präzises Oberflächenfinish erfordern.

Die Standardversion enthält eine segmentierte Schleifscheibe zur Schleifen von Zylinderköpfen aus Gusseisen oder Aluminium mit Vorkammer sowie ein gelötetes Werkzeug zur Bearbeitung von Aluminium.
Optional ist eine CBN-PCD Fräse für die Hochgeschwindigkeitsüberholung von Gusseisen- und Aluminiumköpfen erhältlich.



Konsultieren Sie die Broschüre oder kontaktieren Sie uns für weitere Informationen.

Die Bilder können das Produkt mit optionalem Zubehör zeigen







Standardausstattung

Base cabinet
Cooling plant complete of pump and settling tank
Segmented grinding wheel complete of grinding segments for cast iron
Splash and safety guard
Grinding wheel dresser
Wheel dressing diamond
Head resurfacing tool
Pair of parallel supports
Locking clamps
Wrench set
Instruction manual

Technische Daten

Tisch Bearbeitungsfläche: 670x270 mm
Schleifdurchmesser : 330 mm
Grinding wheel vertical travel: 205 mm
Diameter of grinding: 330 mm
Spindle speed Feed speed (on both directions): 1400 rpm
Wheel head motor power: 145 mm/min
Feed motor power: 2.2 Kw
Coolant pump motor : 0.15 Hp
Abmessungen (LxLxH): 1220x1080x1670 mm
Gewicht : 445 kg

Zubehör

PVA015



Adjustable universal fixture wit parallels

UT0017



Insert tool holder with UT0014

UT0014



Replacement insert for UT0017 (10 pcs)

RP0099



Grinding segments for cast iron

RPA099



Grinding segments for steel

RPB099



Grinding segments for aluminium

VMV330

Variable head spindle speed 700 ÷ 1400 rpm



VTV330

Variable head feed



DIM330

Vorrichtung fur automatische Umkehrung und Vorschub der Schleifscheibe.



UT0003



Head resurfacing tool

MT0013



Wheel dressing diamond

UT0100



Wrench for UT0017

UT0150



Screw for insert for UT0017