RP850

ZylinderkÃ¶pfe und ZylinderblÃ¶cke Richtmaschine

Die in dem Hochgeschwindigkeitsrichten von Gusseisen und Aluminium durch dem Gebrauch von bestimmten Zubehör (CBN und PCD) gesammelte Erfahrung ermöglichte die Entwicklung dieser Zylinderköpfe und Zylinderblöcke Richtmaschine. Die beträchtliche Arbeitskraft angesichts des reduzierten Ausmaßes, die durch Frequenzumrichter regulierbare Geschwindigkeit des Kopfes und des Tisches sowie der wettbewerbsfähige Preis machen RP850 die ideale Maschine sowohl für einen Mechaniker als auch für eine große Schleif-Werkstatt.



Die Bilder können das Produkt mit optionalem Zubehör zeigen

Standardausstattung

Variable spindle speed complete of digital read-out
Variable table travel feed
Manual/continuous working cycle programs
CBN/PCD milling plate dia. 330mm (13?)
Toolhoder UT1350 and CBN insert UT1355
Control panel integrated on basement
Safety guard with policarbonate shield
PV0006 Pair of parallel supports
PV0021 Large clamps
PV0022 Small clamps
Oil for slides
Wrench set
Instruction manual

Technische Daten

Table travel: 1015 mm
Max workpiece length: 850 mm
Max workpiece width: 330 mm
Max workpiece height: 360 mm
Min workpiece height: 160 mm
Milling wheel diameter: 330 mm (13â€•)
Variable head speed rotation: 300 Ã· 1200 rpm
Variable table travel speed: 0 Ã· 600 mm/min
Head motor: 1,5 kW
Table motor: 0,75 kW
Dimensions (LxWxH): 1550x870x1720 mm
Weight: 591 kg

Zubehör

PVA015



Adjustable universal fixture wit parallels

PV0015



Universale Aufspannvorrichtung

UT1355

1/2" CBN Insert for cast iron



UT1356



1/2" PCD Insert for aluminium

UT1390



ALP insert tool holder for UT1392

UT1392



ALP insert for aluminum with prechambers

TST010



Downfeed depth assembly with indicator

UT1330

Insert tool holder for UT1355, UT1356

