



RP1000

Zylinderköpfe und Zylinderblöcke Richtmaschine

RP1000 ist eine Richtmaschine für die Bearbeitung der Zylinderköpfe und Zylinderblöcke von PKW und LKW aber auch aller ebenen Oberflächen, die eine perfekte Präzision der Kontaktflächen erfordern. Die Maschinebestandteile wie Grundplatte, Tisch, Säule und Kopf sind aus Gusseisen von ausgezeichneter Qualität, was Solidität und Steifheit auf der Maschine gibt. Der Tisch bewegt sich dank einem äußerst präzisen und regelmäßigen Spindeltrieb, der eine optimale Bewegung auch mit niedriger Geschwindigkeit gewährleistet. Ein Frequenzumrichter an dem Getriebemotor bietet einen veränderlichen Vorschub mit Einstellmöglichkeiten durch ein Potentiometer. Ein zusätzlicher Frequenzumrichter regelt die Spindelderzahl, um immer die ideale Schnittgeschwindigkeit zu erzielen. Die Geschwindigkeit der Rotationen wird immer von einem gut sichtbaren Display gezeigt. Für eine einfache und sichere Steuerung der Maschine befindet sich das Steuerwerk auf einer Drehkonsole, die an jeden Bediener anpassungsfähig ist. Um eine vollständige Maschine liefern zu können, umfasst die Standardausstattung den raschen Bewegung des Kopfes, ein effizientes Kühlsystem mit Absetzbecken und die Vorrichtung für das Abrichten der Schleifscheibe mit Diamant. Nützliches Zubehör wie das universelle Lager für die Befestigung der schiefen Zylinderköpfe, der Befestigungssatz für die V-Blöcke, oder der Drehtisch für das Schleifen von Schwungräder, Kupplungsscheiben oder Bremsscheiben, ist verfügbar.



Die Bilder können das Produkt mit optionalem Zubehör zeigen

Standardausstattung

Variable spindle speed complete of digital read-out
Variable table travel feed
Ball screw drive on table
Head power feed
Manual/Continuous/Automatic working modes
Swing arm control panel
Splash and safety guard with polycarbonate shield
Pair of parallel supports with clamps
Oil for slides
Wrench set
Instruction manual

ONLY GRINDING VERSION:

Ø 355mm Grinding wheel complete of segments for cast iron (10 pcs.) and cutting tool
Cooling plant complete with pump and settling tank
Grinding wheel dresser
Emulsifiable liquid

ONLY M VERSION:

RP1361 CBN/PCD/ALP Milling plate
UT1330 1/2" CBN/PCD insert tool holder
UT1355 1/2" CBN Insert for cast iron

Zubehör



Technische Daten

Table travel: 1000 mm
Max workpiece length: 895 mm
Max workpiece width: 355 mm
Min - Max workpiece height: 125÷545 mm
Useful table surface: 920x210 mm
Segmented grinding wheel diameter: 355 mm (14")
Variable head speed rotation: 300÷1500 rpm
Variable table travel speed: 0÷1500 mm/min
Head motor: 4.0 kW (M 2.2 kW)
Table motor: 0.75 kW
Head rapid feed motor: 0.18 kW
Coolant pump motor: 0.10 kW
Dimensions (LxWxH): 1680x1140x1850 mm
Weight: 1015 kg

PVA015

Adjustable universal fixture wit parallels



PV0015

Universale Aufspannvorrichtung



PL000A

Motor driven rotary table



RP1361

CBN/PCD/ALP Milling plate dia. 355 mm (14")

UT0018



Aluminum with Pre-chamber insert tool holder

UT0023



3/8" CBN/PCD insert tool holder

UT0017



Insert tool holder with UT0014

UT0014



Replacement insert for UT0017 (10 pcs)

UT1320

3/8" CBN/PCD insert tool holder



UT1355

1/2" CBN Insert for cast iron



UT1356

1/2" PCD Insert for aluminium



UT1390

ALP insert tool holder for UT1392



UT1392

ALP insert for aluminum with prechambers



UT1330

1/2" CBN/PCD insert tool holder



UT1345

3/8" CBN Wendeplatte für Guss



UT1346

3/8" PCD Wendeplatte für Aluminium

