

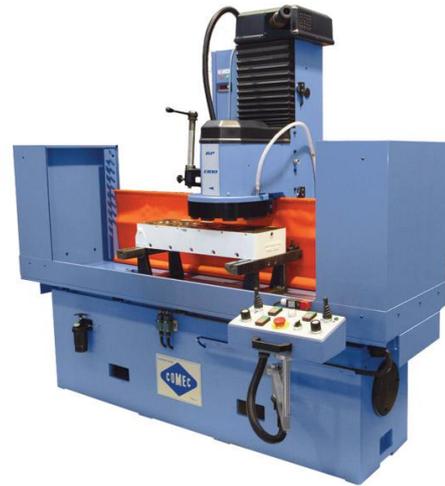


RP1300

Zylinderköpfe- und Blöcke Schleifmaschine

Die RP1300 ist eine Schleifmaschine für Zylinderköpfe und Blöcke von PKW und LKW, aber auch für alle ebenen Flächen, die einen äußerst präzisen seitlichen Kontakt erfordern.

Dieses Modell kombiniert getestete Lösungen, wie die auf der Bank gewinnen prismatischen Schiebetischführungen (die eine hervorragende Laufluidität garantieren), mit anderen innovativeren Merkmalen, wie dem Vorschub des Tisches durch eine Kugelumlaufspindel mit großem Regelbereich oder Wechselrichter zur Regelung der Spindeldrehzahl. Darüber hinaus verfügt der RP1300 über ein effizientes Kühlsystem, das aus einem Tank auf Rädern und einem Radabrichter besteht. Für eine bequeme und sichere Verwendung der Maschine befinden sich alle Bedienelemente auf einem Schwenkarm-Bedienfeld, das an jeden Bediener angepasst werden kann.



Die Standardversion enthält eine segmentierte Schleifscheibe zur Schelifen von Zylinderköpfen aus Gusseisen oder Aluminium mit Vorkammer und ein gelötetes Werkzeug zur Bearbeitung von Aluminium.

Optional ist eine CBN-PCD Fräse für die Hochgeschwindigkeitsüberholung von Gusseisen- und Aluminiumköpfen erhältlich

Konsultieren Sie die Broschüre oder kontaktieren Sie uns für weitere Informationen.

Standardausstattung

Adjustable table speed with recirculating-ball screw

Segmented grinding wheel complete with abrasive sectors for cast iron (10 pcs.)

Splash and safety guard

Fast motorized head feed

Cooling system complete with pump

Settling tank

Abrasive sector dresser

RTV099 Starwheel dresser

UT0003 Head resurfacing tool

PV0160 Pair of parallel supports

PV0021 Large clamps (2 pcs.)

PV0022 Small clamps (4 pcs.)

Lubricant for slides

Emulsifiable liquid

Wrench set

Instruction manual

Technische Daten

Table travel: 1400 mm

Maximum working length: 1225 mm

Maximum working width: 355 mm (405 mm

Optional)

Maximum working height: 740 mm

Useful table surface: 920x230 mm

Grinding wheel diameter: 355 mm (405 mm

Optional)

Spindle rotation speed: 300÷1500 RPM

Adjustable table feed speed: 0÷1500

mm/min

Spindle motor: 4.0 kW

Table motoreductor: 0.75 kW

Rapid feed motor: 0.5 kW

Cooling pump motor: 0.25 kW

Dimensions (LxLxH): 2180x1280x2000 mm

Weight: 1410 kg

Zubehör

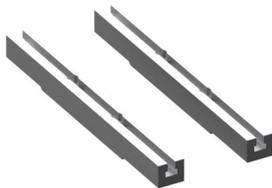
PVA015



Adjustable universal fixture with parallels

PV0007

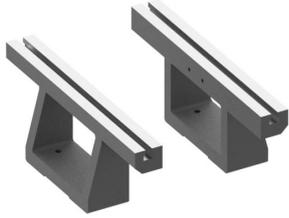
PV0007 Paar traeger H=49mm



PV0015

Universale Aufspannvorrichtung





PV0160

Pairs of parallels support 1 quarry H 190 mm



PL000A

Motor driven rotary table



RP1361

CBN/PCD/ALP Milling plate dia. 355 mm (14")



UT0018

Aluminum with Pre-chamber insert tool holder



UT0023

3/8" CBN/PCD insert tool holder



UT0017

Insert tool holder with UT0014

UT0014



Replacement insert for UT0017 (10 pcs)

UT1355

1/2" CBN Insert for cast iron



UT1356

1/2" PCD Insert for aluminium



UT0003

Head resurfacing tool



UT1330

Insert tool holder for UT1355, UT1356



RP1364

Dimensions 410 mm (16") 1/2" CBN or PCD milling plate



PSC130

Splash and safety guard with sliding doors



UT1320

3/8" CBN/PCD Wendeplatte Werkzeughalter

