



RTV530

Schwungscheiben und Kupplungsdruckplatten Schleifmaschine

Die Schleifmaschine RTV530 wurde besonders für die Schleifbearbeitung von Schwungräder und Kupplungsdruckplatten mit einem Durchmesser von bis zu 510mm (20") entwickelt.

Die solide und gute Struktur von wichtigen Maschinenbestandteile wie Maschinensockel, Träger und Drehtisch gewährleisten maximale Steifigkeit und Arbeitsgenauigkeit. Die schwungrad- und kupplungs-scheibenschleifer ist mit einem effizienten Kühlsystem ausgestattet. Dieses umfasst die Pumpe und das herausnehmbare Absetzbecken, was eine leichte Reinigung ermöglicht. Die Standardausstattung ermöglicht eine sehr schnelle und genaue Einspannung der Werkstücke.



Die Bilder können das Produkt mit optionalem Zubehör zeigen

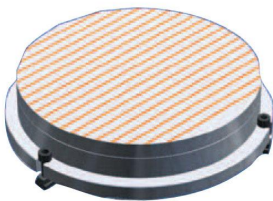
Standardausstattung

Standardausstattung
Kühlsystem
Schutzvorrichtung
Konische Schleifscheibe für Gusseisen
Abrichtvorrichtung
Abrichtdiamant
Zentrierkegel Satz
Zentrierringe Satz
Spannschrauben
Schraubenschlüsselsatz
Bedienungsanleitung

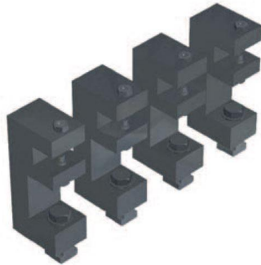
Technische Daten

Max. Schleifdurchmesser: 510 mm
Drehtisch Durchmesser: 390 mm
Max Höhe zw. Tisch und Schleifscheibe: 175 mm
Konische Schleifscheibe Durchmesser: 150 mm
Tischdrehzahl U/min: 16 rpm
Schleifscheibe Drehzahl U/min: 2800 rpm
Drehtisch Motor Konische: 0.75 kW
Schleifscheibe Motor: 2.2 kW
Abmessungen (LxBxH): 700x970x1680 mm
Gewicht: 380 kg

Zubehör



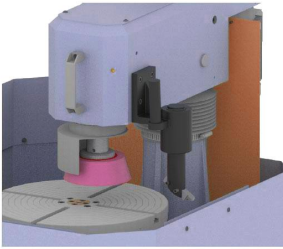
RTV581
Magnetische Platte ø 350 mm



RTV580
Blockierungsvorrichtung der Schiebscheibe

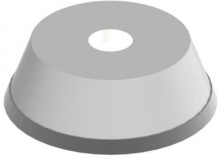


RTV591
Adapterring M12/M16 für kleine Kupplungscheiben



PV0909

Corner cutting tool for recessed flywheels



PL0CBN

CBN Cup grinding wheel