



RV516

Ventile Schleifmaschine

Die Ventilschleifmaschine RV 516 ist, dank der angewendeten technischen Lösungen, eine der präzisen und schnellsten Maschine, die heute auf dem Markt verfügbar sind. Das zentrenlose System macht das Ventil auf seinen eigenen Schaft drehen und gewährleistet eine perfekte Konzentrität zwischen den Ventilenkopf und seinen Schaft (innerhalb 0,01 mm). Dieses System ist für Ventile mit 4 bis 16 mm Schäfte geeignet, ohne dass Spannzangen oder Spindeln ausgewechselt werden müssen.

Der Vorschub des Ventiles wird durch drei motorisierten Walzen gesteuert. Die obere Walze ist schief, um das Ventil in Richtung regulierbaren Endschalter zu schieben. Das ermöglicht, dass alle Ventile die gleiche Länge haben und vermeidet, dass das Ventil mit der Hand in Richtung Schleifscheibe geschoben werden muss.

Die Bilder können das Produkt mit optionalem Zubehör zeigen



Standardausstattung

Movable head (for valves of up to 260 mm long)
Abrasive grinding wheel
Wheel dresser
Wheel dressing diamond
Cooling system complete with pump and settling tank
Emulsifiable liquid (1 lt.)
Wrench set
Instruction manual

Technische Daten

Valve stem diameter: 4÷16 mm
Valve stem length: 55÷330 mm
Valve head diameter: 114 mm
Face angles: 0°÷60°
Grinding wheel speed: 2800 rpm
Main abrasive grinding wheel diameter: 215 mm
Butt abrasive grinding wheel diameter (ASM516): 100 mm
Dimensions (LxWxH): 700x600x700 mm
Weight: 142 Kg

Zubehör



RV0100
Base cabinet



RV0090
Motorventilen Balancer



RV0193
Centering chuck for dia. 3-4-5 mm valve stems



RV0099
215x35x76 mm Grinding wheel



RV0094
Dia. 100 mm secondary grinding wheel



RV0098
Wheel dressing diamond



LP2516
Halogenlampe