



FSV100

Ventilsitze Fräsmaschine

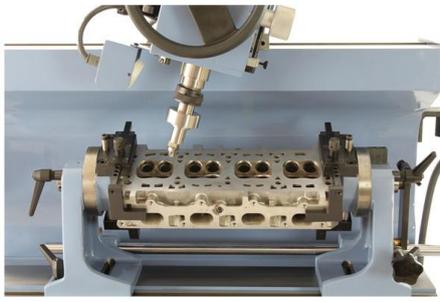
Diese hochpräzise Maschine bietet hoch entwickelte Technologien, die die Bearbeitung von Führungen und Ventilsitze aller Zylinderköpfe ermöglichen.

Das automatische Zentriersystem besteht aus einer Kugel, einem Luftkissen und einem Elektromotor mit veränderlicher Geschwindigkeit, die von einem digitalen Display gezeigt wird. Es gibt drei Kissen: das erste auf dem oberen Tisch (2 Achsen), das zweite auf der Spindel (360° Luftkissen) und das dritte auf dem Spanntisch des Motorkopfs. Das Befestigungssystem der Spindel hat einen pneumatischen Doppelgreifer. Das universelle Befestigungssystem mit zwei Greifer, einer 360° Drehung und zusätzliches Zubehör ermöglicht, alle Zylinderköpfe sperren zu können. Die Arbeitskapazität dieser Maschine gewährleistet eine äußerst präzise Bearbeitung aller Arten von Zylinderköpfen. Die Arbeitskapazität der Maschine ist sehr hoch und ermöglicht, 3,5 mm Führungen und Ventilsitze mit einem von 14 bis 90 mm Durchmesser zu bearbeiten. Die Struktur ist fest und stabil, was Steifheit zur Maschine gibt. Die Luftkissen ermöglichen eine präzise Zentrierung und reduzieren die Beanspruchung des Kopfvorschubs. Die einstellbaren Endschalter ermöglichen, mehrere Zylinderköpfe zu bearbeiten. Das Neonbeleuchtungssystem gewährleistet eine optimale Beleuchtung des Zylinderkopfs während der Bearbeitung.



Die Bilder können das Produkt mit optionalem Zubehör zeigen





Standardausstattung

Universelles 360° drehendes Klemm-
Aufspannsystem
Spindelverfahrweg 200mm
Einstellbarer mechanischer Endanschlag
Werkzeugeinstelllehre/ Werkzeughalter
Schneidmesserhalter
Messerschleifmaschine mit Diamantscheibe
Unterdruckprüfgerät mit Abpressplatten/
Beleuchtung
Filter-Druckeinheit
Werkzeugsatz
Bedienungsanleitung

Technische Daten

: 746x228x150 mm
: 14÷76 mm
Max. bearbeitbare Zylinderk ϕ (LxBxH):
56 mm
M ϕ gl. Ventil Sitzdurchmesser: ISO 30
Spindeldurchmesser: 0-500 RPM
Spindelkonus: 0,55kW
Drehzahlbereich: 180 mm
Spindelmotor: 36 mm
Spindelvorschub-Hub vertikal: 50 mm
Arbeitskopfverfahrweg horizontal:
±15°;
Arbeitskopfverfahrweg vor-zur ϕ : 473
mm
Arbeitskopfneigung (jeweils zur Senkrechten): 6
bar
Max. Abstand von Tisch zur Spindel:
100x1170x2210 mm
notwend. Arbeitsdruck: 710 Kg
Abmessungen (LxBxH):
Gewicht:

Zubehör

UTxxxx- A
Mehrschneiden Einfügen - A Stil



UTxxxx- B
Mehrschneiden Einfügen - B Stil



MPP316



FSV500

Werkzeugschleifanlage mit Diamantscheibe



TH0375



APM100



TSF010

Werkzeugeinstellung



CUTxxxx

Halter einstecken



CPxxxx

Fixed Tapered Carbide Pilot (Standard Schaft 9,52 mm - .375 ")

MPxxxx

Fixed Tapered Carbide Pilot (Mini Schaft 6,00 mm - .236 ")

