



AC110

Zylinder Bohrmaschine

Diese Bohrmaschine wurde entwickelt, um kleine Motorblöcke schnell und wirksam zu bohren.

Der Kreuztisch ermöglicht eine schnelle Zentrierung zwischen Zylinder und Bohrstange.

Die Steifheit der Struktur und die genaue Zentrierung gewährleisten eine optimale Arbeitsgenauigkeit. Die Haupteigenschaften dieser Maschine sind:

- veränderliche Geschwindigkeit und Vorschub der Spindel
- automatische Endschalter
- leichte Bedienung
- schnelle Zentrierung und Sperren des Zylinders

Eine angemessene Ausstattung ermöglicht, alle Zylinderköpfe leicht zu bearbeiten.

Durchsuchen Sie andere Zylinderbohrmaschinen.

Die Bilder können das Produkt mit optionalem Zubehör zeigen



Standardausstattung

Variable spindle speed
Variable feed speed
Head power feed
Boring depth device with dial indicator
Cross slide table for quick positioning and centering
Precision centering device with dial gauge
Adjustable stroke-end switches
Wrench set

Technische Daten

Boring capacity: 30 ÷ 125 mm
Boring speed: 100 ÷ 660 RPM
Min-Max distance from head to table: 625 mm
Distance from spindle axis to column: 156 mm
Table surface: 400 x 150 mm
Max longitudinal table travel: 195 mm
Max transverse table travel: 100 mm
Table feed: 1 ÷ 70 mm/min
Spindle motor power: 1.5 kW
Dimensions: 600x350x1600 mm
Weight: 300 kg

Zubehör



B03560

Bohrungssatz, Durchmesser \varnothing 35÷60 mm L = 330 mit Meßuhr System



B06085

Bohrungssatz, Durchmesser \varnothing 60÷85 mm L = 320 mm mit Meßuhr System



C03560

Bohrungssatz mit Voreinstellungssystem, Durchmesser \varnothing 35÷60 mm L = 330 mm



C06085

Bohrungssatz mit Voreinstellungssystem, Durchmesser \varnothing 60÷85 mm L = 320 mm



AC0090/ACP090

Messuhr - Fühler mit Klemme



AC0091/ACP091

Messuhr mit Mikrometer



AC0094/ACP094

Messuhr mit Mikrometer und Magnetfuß.



TB8512

Bohrungssatz, Durchmesser 85÷125 mm.



TC8512

Bohrungssatz mit Voreinstellungssystem, Durchmesser \varnothing 85÷125 mm