



ACF200

Zylinder Richt- Bohrmaschine

Die Bohr- / Schleifmaschine ACF200 kombiniert die beiden Hauptüberholungsvorgänge von Pkw- und LKW-Motorblöcken: Bohren und Schleifen.

Trotz seiner kompakten Abmessungen gewährleistet der ACF200, dank des großen Längs- und Quervschubs des Tisches und des vertikalen Vorschubs des Kopfes, erhebliche Arbeitskapazitäten.

Die hervorragenden Eigenschaften von Präzision und präzisiertem Finish sind das Ergebnis einer Kombination aus einer gut getesteten mechanischen Struktur und innovativen technischen Lösungen, die die Leistung der Maschine verbessern.

Konsultieren Sie die Broschüre, sehen Sie sich das Video an oder kontaktieren Sie uns für weitere Anfragen.

UNTERSCHIED ZWISCHEN SPINDEL B UND SPINDEL C

Durchsuchen Sie andere Zylinderbohrmaschinen.

Die Bilder können das Produkt mit optionalem Zubehör zeigen



Standardausstattung

Veränderlich Spindeldrehgeschwindigkeit mit Digitalanzeige
Veränderlich Spindel Vorschub
Veränderlich Tisch Vorschub (nur für ACF Version)
1/2" CBN or PCD milling plate dia. 350 mm
Werkzeugeinstellung Messuhr mit Magnetfuß
Bohrtiefe Gerät mit Messuhr
Präzisions-Zentriervorrichtung mit Messuhr
Einstellbare Endschalter
PV0160 Paar paralleler Stützen h = 190 mm
Dienst Schlüsseln
Anleitungen

Technische Daten

Boring range: 30÷170 mm
Max head vertical travel: 670 mm
Min-Max distance from head to table: 370÷1020 mm
Distance between spindle C/L and column: 290 mm
Table surface: 1340x370 mm
Max table longitudinal travel: 1200 mm
Max table transverse travel: 200 mm
Adjustable spindle rotation speed: 50÷700 rpm
Adjustable boring bar feed: 0÷175 mm/min.
Adjustable table feed: 0÷460 mm/min.
Spindle motor power: 1.5 kW
Rapid feed motor power: 0.37 kW
Table feed motor power: 0.55 kW
Dimensions (LxWxH): 1860x1150x2170 mm
Weight: 1380 Kg

Zubehör



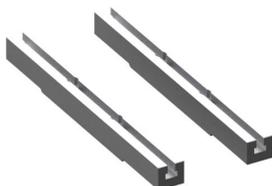
PV1516

PV1516 60° - 90° V-block blueprinting mounting fixture



PV0025

PV0025 Pair of fast clamping column



PV0007

PV0007 Paar traeger H=49mm



PV0160

Pairs of parallels support 1 quarry H 190 mm



UT1320

3/8" CBN/PCD insert tool holder



UT1355

1/2" CBN Insert for cast iron



UT1356

1/2" PCD Insert for aluminium



B03560

Bohrungssatz, Durchmesser \varnothing 35÷60 mm L = 330 mit Meuhr System



B06085

Bohrungssatz, Durchmesser \varnothing 60÷85 mm L = 320 mm mit Meuhr System



C03560

Bohrungssatz mit Voreinstellungssystem, Durchmesser \varnothing 35÷60 mm L = 330 mm



C06085

Bohrungssatz mit Voreinstellungssystem, Durchmesser \varnothing 60÷85 mm L = 320 mm



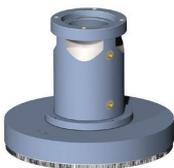
C85170

Bohrungssatz mit Voreinstellungssystem, Durchmesser \varnothing 85÷170 mm L= 360 mm



B85170

Bohrungssatz, Durchmesser \varnothing 85÷170 mm L = 360 mm mit Meßuhr System



PF0350

1/2" CBN or PCD milling plate dia. 350 mm (available only for ACF)



UT1330

1/2" CBN/PCD insert tool holder

UT1345

3/8" CBN Wendeplatte für Guss



UT1346

3/8" PCD Wendeplatte für Aluminium



SSR200

Spindle storage rack



PVB015

Universal einstellbar aufnahme fuer V-blocke



APC040

CAT40 taper spindle for drilling



ACF500

Tool sharpening assembly with support with diamond wheel ACF550

