



LEV125

Zylinder Honmaschine

LEV 125 wurde entwickelt, um Motorzylinder von Motorrädern und PKW aber auch alle Industrieanwendungen, die solche Bearbeitung erfordern, zu honen.

Die Steifheit der Maschinenstruktur gewährleistet eine sorgfältige Bearbeitung der Oberflächen.

Das Vorschubssystem besteht aus einem Kolben, der von der Hydraulikeinheit angelassen wird. Die Einstellung der Geschwindigkeit durch ein Ventil ermöglicht, immer eine optimale Fertigbearbeitung zu erzielen. Darüber hinaus ermöglicht ein Wählschalter, die Maschine im Hand- oder Automatikbetrieb zu verwenden. Bezüglich des Automatikbetriebs kann der Vorgang durch regulierbaren Endschalter eingestellt werden.

Die Umdrehung der Maschine kann durch drei verschiedenen Geschwindigkeiten eingestellt werden.

Außerdem umfasst die Standardausstattung ein schnelles Sperrsystem des Werkstücks und ein Kühlsystem mit Pumpe und Absetztank.

Andere entdecken Zylinderhonenmaschinen des Motorblöcke

Die Bilder können das Produkt mit optionalem Zubehör zeigen



Standardausstattung

Base cabinet
Quick clamps
Splash and safety guard
Coolant plant complete of pump and settling tank
Pair of parallels (250x50x25 mm)
Ø 30 ÷ 90 mm expansible hone
Wrench set
Instruction manual

Technische Daten

Minimum honing diameter: 30 mm
Maximum honing diameter: 120 mm
Maximum honing travel: 250 mm
Adjustable spindle rotation speed: 230 - 530 rpm
Head motor power: 1 Hp (0,72 Kw)
Hydraulic unit motor power: 0,75 Hp (0,55 Kw)
Dimensions LxWxH: 790x770x1610 mm
Weight: 235 Kg