LEV300

Zylinder Honmaschine

LEV300 ist eine Maschine für Honen die Zylinder des Motorblocks, und für alle anderen Arten von Präzisions industrielle Anwendungen, bei denen diese Operation erforderlich ist.

Die robuste Konstruktion der Maschine bietet eine hohe strukturelle Steifigkeit, eine hochgenaue Bearbeitung bereitstellt.

Das System der Bewegung des Schleifstein wird von eine Kugelumlaufspindel, während die Drehung mit Hilfe eines leistungsfähigen Elektromotor betätigt ist.

Dank der Touch-Screen-Panel, platziert in einer bequemen Position, der Bediener zugewandt ist, können Sie die gewünschten Bearbeitungsparameter eingeben, die durch die integrierte Software dann verarbeitet werden, Geschwindigkeit und Drehung des Schleif zu optimieren.



Andere entdecken Zylinderhonenmaschines des Motorblöcke

Die Bilder können das Produkt mit optionalem Zubehör zeigen







Standardausstattung

- Head movement on linear guideways
- Vertical Honer stroke by Hydraulic system
- Touch screen control panel
- Electronic handwheel for honing head movement
- Operating software for manual and automatic working process
- Double effect expanding/retracting honer feed unit
- Coolant plant with Magnetic filtering system
- Universal cylinder blocks support attachment
- Splash and safety guards
- Wrench set
- Instruction manual

Technische Daten

- Min-Max honing diameter: 25÷500 mm
- Max spindle stroke: 300 mm
- Spindle rotation speeds: 0÷150 rpm
- Max distance table to honer: 600 mm
- Max longitudinal head travel: 780 mm
- Max workpiece dimensions: 900x800x550 mm
- Spindle rotation motor: 0,75kW
- Hydraulic pump motor: 1,5 kW (7Nm)
- Cooling pump motor: 0,15kW
- Dimension (LxWxH): 1560x1020x2160 mm
- Net weight: 600 Kg