



RTV612

Schwungscheiben und Kupplungsdruckplatten Schleifmaschine

Die schwungrad schleifmaschine RTV612 ist die beste und hockentwickelste Lösung, um Schwungräder, Kupplungsscheiben und Kupplungsdruckplatten von LKW zu bearbeiten.

Darüber hinaus ist die Maschine für das Schleifen von Kreiswerkstücke, wie Scheiben, Ringe oder Flansche geeignet.

Sie unterscheidet sich von dem Modell RTV 600 auf die Anwesenheit von einem 9KW Motor durch, der eine größere Kraft auf die Achse der Schleifscheibe ermöglicht und so einen entsprechende weitere Bereich der Bearbeitung.

Die Bilder können das Produkt mit optionalem Zubehör zeigen



Standardausstattung

Motorisierter Vorschub des Kopfes
Schutzschirm und Spritzschutz
Kühlsystem mit Pumpe und Absetztank
Abrichtvorrichtung
Abrichtdiamant
Konische Schleifscheibe für Gusseisen
Zentrierkegel Satz
Zentrierringe Satz
Messuhr
Spannschrauben
Schmiere für Führungen
Emulgierbares Öl
Schraubenschlüsselsatz
Bedienungsanleitung

Technische Daten

Max Bearbeitbarer Durchmesser Drehtisch
Durchmesser Max Abstand zwischen Tisch und
Schleifscheibe Konische Schleifscheibe
Durchmesser Schleifscheibe Drehzahl Drehtisch
Drehzahl Schleifscheibe Motorleistung (RTV612)
Drehtisch Motorleistung Kopf Motorleistung
Abmessungen (LxWxH) Gewicht: 630 mm 450
mm 220 mm 150 mm 2800 rpm 5÷30 rpm
4 kW (9 kW) 0,55 kW 0,18 kW 1200x900x1600
mm 710 K