



RP1000 CNC

Zylinderköpfe und Zylinderblöcke Richtmaschine

RP 1000 CNC ist eine Richtmaschine für Zylinderköpfe und Zylinderblöcke von PKW und LKW aber auch für alle ebene Oberflächen, die eine optimale Genauigkeit der Kontaktoberflächen erfordern.



Standardausstattung

Technische Daten

Table travel: 1000 mm

Max working length: 820 mm

Max working width: 355 mm

Min - Max working height: 150÷545 mm

Useful table surface: 920x210 mm

Milling plate diameter: 355 mm

Spindle rotation speed: 50÷1500 mm/min

Variable table feed speed: 0÷1500
mm/min

Spindle motor: 2,2 kW

Table motor: 0.75 kW

Feed torque motor: 1.27 Nm

Dimensions (LxWxH): 1680x1300x1800 mm

Weight: 1015 Kg

Zubehör

PVA015



Adjustable universal fixture with parallels

PV0015



Adjustable universal fixture with milling plate

UT1320

3/8" CBN/PCD insert tool holder



UT1355

1/2" CBN Insert for cast iron



UT1356

1/2" PCD Insert for aluminium



UT1390

ALP insert tool holder for UT1392



UT1392

ALP insert for aluminum with prechambers



UT1330

1/2" CBN/PCD insert tool holder

