



LEV300-L

Zylinder Honmaschine

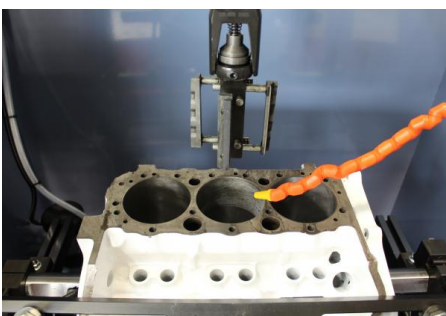
LEV300-L ist eine Maschine für Honen die Zylinder des Motorblocks, und für alle anderen Arten von Präzisions industrielle Anwendungen, bei denen diese Operation erforderlich ist.

Die robuste Konstruktion der Maschine bietet eine hohe strukturelle Steifigkeit, eine hochgenaue Bearbeitung bereitstellt.

Das System der Bewegung des Schleifstein wird von eine Kugelumlaufspindel, während die Drehung mit Hilfe eines leistungsfähigen Elektromotor betätigt ist.

Dank der Touch-Screen-Panel, platziert in einer bequemen Position, der Bediener zugewandt ist, können Sie die gewünschten Bearbeitungsparameter eingeben, die durch die integrierte Software dann verarbeitet werden, Geschwindigkeit und Drehung des Schleif zu optimieren.

Andere entdecken Zylinderhonenmaschinen des Motorblöcke
Die Bilder können das Produkt mit optionalem Zubehör zeigen



Standardausstattung

Head movement on linear guideways
Vertical Honer stroke by Hydraulic system
Touch screen control panel
Electronic handwheel for honing head movement
Operating software for manual and automatic working process
Double effect expanding/retracting honer feed unit
Coolant plant with Magnetic filtering system
Universal cylinder blocks support attachment
Splash and safety guards
Wrench set
Instruction manual

Technische Daten

Min-Max honing diameter: 25÷500 mm
Max spindle stroke: 300 mm
Spindle rotation speeds: 0÷150 rpm
Max distance table to honer: 600 mm
Longitudinal head travel: 1280 mm
Max workpiece dimensions: 1400x550x800h mm
Spindle rotation motor: 0,75kW
Hydraulic pump motor: 1,5 kW (7Nm)
Cooling pump motor: 0,15kW
Dimension (LxWxH): 2060x1020x2160 mm
Net weight: 600 Kg