



RV516

Rectificadora sin centros de valvulas

La rectificadora de valvulas RV516, gracias a las soluciones tecnicas utilizada, es entre las maquinas mas precisas y rapidas presentes en el mercado especifico.

El sistema sin centros, realizando la rotacion de la valvula sobre su vastago, garantiza una perfecta concentricidad entre la cabeza de la valvula y el vastago mismo (entro 0,01 mm) y permite un rango de utilizacion en valvulas con vastagos desde 4 hasta 16 mm sin necesidad de cambiar mordazas y mandriles. La translacion de la valvula es realizado por medio de tres rodillos motorizados, siendo el superior de los tres inclinado para arrastrar automaticamente la valvula hacia el final de carrera ajustable: este sistema ofrece la ventaja de disponer de todas las valvulas con el mismo largo y evitar el acercamiento manual hacia la piedra.

Las imágenes pueden mostrar el producto equipado con accesorios opcionales



Dotacion standard

Cabezal desplazable (por válvulas de hasta 260 mm de largo)

Piedra abrasiva

Dispositivo afilador de muela

Diamante afilador

Sistema refrigerante completo con bomba y estanque decantador

Aceite emulsionable (1 lt.)

Llaves de servicio

Manual de instrucciones

Datos técnicos

Diametros de vastagos de valvulas: 4÷16 mm

Longitudes de vastagos de valvulas: 55÷330 mm

Diametros de cabezas de valvulas: 114 mm

Angulo de la valvula: 0°÷60°

Velocidad de rotacion de la muela: 2800 rpm

Diametro muela abrasiva principal: 215 mm

Diametro de la piedra secundaria (ASM516): 100 mm

Dimensiones (L×A×H) Peso: 700x600x700 mm

Accesorios



RV0100

Base de chapa



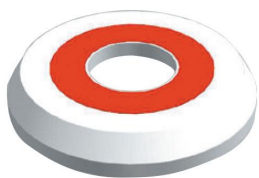
RV0090

Dispositivo para rectificación de balancines



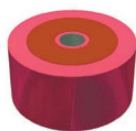
RV0193

Mandril para válvulas con vástagos de diámetros 3, 4, 5 mm



RV0099

Piedra abrasiva 215x35x76 mm



RV0094

Copa esmeril secundaria Ø 100



RV0098

Diamante afilador



LP2516

Lámpara halógena