AC170

Alesadora de cilindros

La alesadora de cilindros AC 170 ha sido realizada para responder a las exigencias de re-acondicionamiento de los bloques de motor de vehículos livianos y pesados, con cilindros de diámetro entre 35 y 170 mm.

Las excelentes dotes de acabado y precisión que distinguen esta maquina, son el resultado de una combinación entre un esquema mecánico bien comprobado y la introducción de soluciones técnicas innovadoras que rinden esta maquina mas performante y versátil.

Todas las componentes de esta maquina e incluidos en su dotación standard - como el sistema de centrado rapido del cilindro por medio de palpador instalado en el husillo y el comparador centesi mal, el tablero de mando fácilmente alcanzable y visible, asi' como el dispositivo de control de la profundidad de alesado ? contribuyen a la rapidez y a la racionalidad de operación.

Además, la velocidad variable de rotación del husillo permite de obtener siempre el mejor acabo posible. Para completar esta amplia dotación standard, hay otros pequeños detalles, como el sistema de lubricación centralizado de las guías de mesa y columna y el des plazamiento motorizado rapido del cabezal.

Busca otras rectificadoras de superficies planas para tapas de cilindro.

Las imágenes pueden mostrar el producto equipado con accesorios opcionales

COMEc

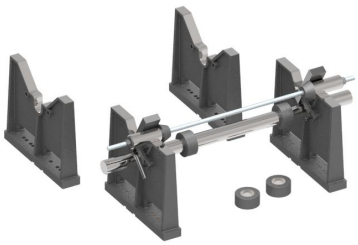
Dotacion standard

Velocidad variable de rotacion del husillo, con indicación digital
Velocidad variable de avance del husillo
Velocidad variable de avance de la mesa (Sólo para ACF)
Comparador para regulación de las herramientas, con base magnetica
Dispositivo de medición de profundidad de alesado
Dispositivo de centrado rapido con comparador
Sistema de finales de carrera ajustables del cabezal
PV0160 Pareja de soportes planos para tapas de cilindro
Llaves de servicio
Manual de instrucciones

Datos técnicos

Diametro de alesado: 35 ÷170 mm
Recorrido máximo del cabezal: 670 mm
Distancia mínima y máxima entre husillo y plano de la mesa: 940 mm
Distancia entre husillo y columna: 290 mm
Velocidad del husillo: 75÷700 rpm
Velocidad de avance del cabezal: 0÷175 mm/min.
Dimensiones del plano de mesa: 1040x370 mm
Recorrido longitudinal máximo de la mesa: 1000 mm
Recorrido transversal máximo de la mesa: 200 mm
Potencia del motor del husillo: 1.5 kW
Potencia del motor para desplazamiento rapido del cabezal: 0.37 kW
Dimensiones (LxAxA): 1030x1020x2000 mm
Peso neto: 1150 Kg
Peso bruto: 1330 Kg

Accessorios

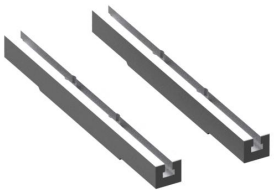


PV1516

PV1516 Kit de fijacion para bloques en V de 60° y 90°

PV0025

PV0025 Pareja columnas de bloqueo para bloques



PV0007

PV0007 Pareja de soportes planos H= 49mm

PV0160

PV0160 Pareja de soportes planos para tapas de cilindro

B03560

Conjunto de alesado Ø 35÷60 mm L = 330 con sistema de regulación de la herramienta por comparador

B06085

Conjunto de alesado Ø 60÷85 mm L = 330 con sistema de regulación de la herramienta por comparador

C03560

Conjunto de alesado Ø 35÷60 mm L = 330 mm con sistema de regulación de la herramienta afuera - pre-setting

C06085

Conjunto de alesado Ø 60÷85 mm L = 320 mm con sistema de regulación de la herramienta afuera - pre-setting

C85170

Conjunto de alesado Ø 85÷170 mm L = 360 mm con sistema de regulación de la herramienta afuera - pre-setting

B85170

Conjunto de alesado Ø 85÷170 mm L = 360 mm con sistema de regulación de la herramienta por comparador

PVB015

Soporte universal ajustable para bloques en V