



ACF170

Alesadora de cilindros y rectificadora de superficies planas

La alesadora de cilindros y rectificadora de superficie planas ACF170 permite realizar las dos principales operaciones de re-acondicionamiento de los bloques de motores de vehículos livianos y pesados, tales como el alesado y la rectifica plana, ofreciendo prestaciones normalmente alcanzables solo con maquinas de nivel superior. En efecto, a pesar de mantener dimensiones externas bien reducidas, la maquina incorpora características técnicas que permiten una notable capacidad de trabajo, gracias a los amplios movimientos longitudinal y transversal de la mesa y vertical del cabezal. Las excelentes dotes de acabado y precisión que distinguen esta maquina, son el resultado de una combinación entre un esquema mecánico bien comprobado y la introducción de soluciones técnicas innovadoras que rinden esta maquina mas performante y versátil.

Busca otras rectificadoras de superficies planas para tapas de cilindro.

Las imágenes pueden mostrar el producto equipado con accesorios opcionales



Dotacion standard

Velocidad variable de rotacion del husillo, con indicación digital
Velocidad variable de avance del husillo
Velocidad variable de avance de la mesa (Sólo para ACF)
Comparador para regulación de las herramientas, con base magnetica
Dispositivo de medición de profundidad de alesado
Dispositivo de centrado rapido con comparador
Sistema de finales de carrera ajustables del cabezal
PV0160 Pareja de soportes planos para tapas de cilindro
Llaves de servicio
Manual de instrucciones

Datos técnicos

Diametro de alesado: 35÷170 mm
Recorrido máximo del cabezal: 670 mm
Distancia mínima y máxima entre husillo y plano de la mesa: 940 mm
Distancia entre husillo y columna: 290 mm
Velocidad del husillo: 75÷700 rpm
Velocidad de avance del cabezal: 0÷175 mm/min.
Dimensiones del plano de mesa: 1040x370 mm
Recorrido longitudinal máximo de la mesa: 1000 mm
Recorrido transversal máximo de la mesa: 200 mm
Potencia del motor del husillo: 1.5 kW
Potencia del motor para desplazamiento rapido del cabezal: 0.37 kW
Dimensiones (LxAxA): 1030x1020x2000 mm
Peso neto: 1150 Kg
Peso bruto: 1330 Kg

Accesorios



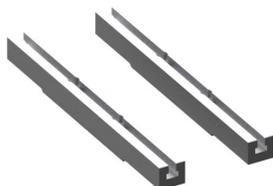
PV1516

PV1516 Kit de fijacion para bloques en V de 60° y 90°



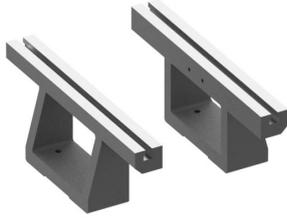
PV0025

PV0025 Pareja columnas de bloqueo para bloques



PV0007

PV0007 Pareja de soportes planos H= 49mm



PV0160

PV0160 Pareja de soportes planos para tapas de cilindro



UT1320

Portaherramienta para insertos de 3/8" CBN/PCD



UT1355

Inserto CBN 1/2" para fundición



UT1356

Inserto PCD 1/2" para aluminio



B03560

Conjunto de alesado \varnothing 35÷60 mm L = 330 con sistema de regulación de la herramienta por comparador



B06085

Conjunto de alesado \varnothing 60÷85 mm L = 330 con sistema de regulación de la herramienta por comparador



C03560

Conjunto de alesado \varnothing 35÷60 mm L = 330 mm con sistema de regulación de la herramienta afuera - pre-setting



C06085

Conjunto de alesado \varnothing 60÷85 mm L = 320 mm con sistema de regulación de la herramienta afuera - pre-setting



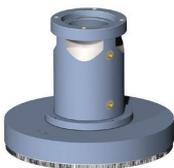
C85170

Conjunto de alesado \varnothing 85÷170 mm L = 360 mm con sistema de regulación de la herramienta afuera - pre-setting



B85170

Conjunto de alesado \varnothing 85÷170 mm L = 360 mm con sistema de regulación de la herramienta por comparador



PF0350

Cabezal porta fresa diámetro 350 mm. Inserto CBN o PCD 1/2" (disponible sólo para ACF)

UT1330

Portaherramienta para insertos de 1/2" CBN/PCD



UT1345

Inserto CBN 3/8" para fundición



UT1346

Inserto PCD 3/8" para aluminio



PVB015

Soporte universal ajustable para bloques en V

