



AC200

Alesadora de cilindros

La alesadora de cilindros AC200 ha sido realizada para responder a las exigencias de re-acondicionamiento de los bloques de motor de vehículos livianos y pesados, con cilindros de diámetro entre 30 y 170 mm. Las excelentes dotes de acabado y precisión que distinguen esta maquina, son el resultado de una combinación entre un esquema mecánico bien comprobado y la introducción de soluciones técnicas innovadoras que rinden esta maquina mas performante y versátil. Todas las componentes de esta maquina e incluidos en su dotación standard - como el sistema de centrado rapido del cilindro por medio de palpador instalado en el husillo y el comparador centesi mil, el tablero de mando fácilmente alcanzable y visible, así como el dispositivo de control de la profundidad de alesado ? contribuyen a la rapidez y a la racionalidad de operación. Además, la velocidad variable de rotación del husillo permite de obtener siempre el mejor acabo posible. Para completar esta amplia dotación standard, hay otros pequeños detalles, como el sistema de lubricación centralizado de las guías de mesa y columna y el des plazamiento motorizado rapido del cabezal.

Busca otras rectificadoras de superficies planas para tapas de cilindro.

Las imágenes pueden mostrar el producto equipado con accesorios opcionales



Dotacion standard

Velocidad variable de rotacion del husillo, con indicación digital
Velocidad variable de avance del husillo
Velocidad variable de avance de la mesa (Sólo para ACF)
Comparador para regulación de las herramientas, con base magnetica
Dispositivo de medición de profundidad de alesado
Dispositivo de centrado rapido con comparador
Sistema de finales de carrera ajustables del cabezal
PV0160 Pareja de soportes planos para tapas de cilindro
Llaves de servicio
Manual de instrucciones

Datos técnicos

Diametro de alesado: 30÷170 mm
Recorrido máximo cabezal: 670 mm
Distancia mínima y máxima husillo - plano mesa: 370÷1020 mm
Distancia husillo - columna: 290 mm
Dimensiones plano de mesa: 1340x370 mm
Recorrido longitudinal máximo mesa: 1200 mm
Recorrido transversal máximo mesa: 200 mm
Velocidad del husillo: 50÷700 rpm
Velocidad avance cabezal: 0÷175 mm/min.
Velocidad variable avance de la mesa: 0÷460 mm/min.
Potencia motor del husillo: 1.5 kW
Potencia motor desplazamiento rapido del cabezal: 0.37 kW
Potencia variable motor de avance de la mesa: 0.55 kW
Dimensiones (LxAxA): 1860x1150x2170 mm

Accesorios



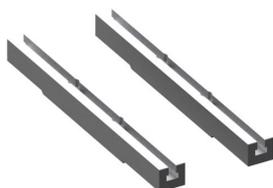
PV1516

PV1516 Kit de fijación para bloques en V de 60° y 90°



PV0025

PV0025 Pareja columnas de bloqueo para bloques



PV0007

PV0007 Pareja de soportes planos H= 49mm



PV0160

PV0160 Pareja de soportes planos para tapas de cilindro



B03560

Conjunto de alesado \varnothing 35÷60 mm L = 330 con sistema de regulación de la herramienta por comparador



B06085

Conjunto de alesado \varnothing 60÷85 mm L = 330 con sistema de regulación de la herramienta por comparador



C03560

Conjunto de alesado \varnothing 35÷60 mm L = 330 mm con sistema de regulación de la herramienta afuera - pre-setting



C06085

Conjunto de alesado \varnothing 60÷85 mm L = 320 mm con sistema de regulación de la herramienta afuera - pre-setting



C85170

Conjunto de alesado \varnothing 85÷170 mm L = 360 mm con sistema de regulación de la herramienta afuera - pre-setting



B85170

Conjunto de alesado \varnothing 85÷170 mm L = 360 mm con sistema de regulación de la herramienta por comparador



PF0350

Cabezal porta fresa diámetro 350 mm. Inserto CBN o PCD 1/2" (disponible sólo para ACF)



SSR200

Spindles rack de almacenamiento



PVB015

Soporte universal ajustable para bloques en V



APC040

Husillo con acoplamiento conico CAT40



ACF500

Dispositivo afilador cuchillas con muela de diamante ACF550