



VPT130

Detector hidro - neumático de fisuras

La VPT130 utilizando el procedimiento de inmersión en agua caliente, permiten de ubicar, con precisión y rapidez, las rupturas y fisuras posiblemente presentes en tapas-culatas y bloques de motores.

La máquina incluye la tapa y es enteramente en acero inox, con paredes perfectamente aisladas así de evitar dispersiones y pérdidas de calor.

El agua es calentada por dos resistencias bien potentes, funcionantes de forma independiente la una de la otra y controladas por un timer automático que dispone de programas de calefacción temporizados para optimizar y minimizar el consumo eléctrico.

Descubra otros Equipos de culatas

Las imágenes pueden mostrar el producto equipado con accesorios opcionales



Dotacion standard

Pantalla de mando tactil
Timer de programacion
Paralelas de apoyo para culatas planas
Paralelas de apoyo regulables para culatas inclinadas
Barras de fijacion con tuercas y arandelas
Traversas de bloqueo
Placa en plexiglas 500x250x30 mm
Placa en plexiglas 800x250x30 mm
Lamina de goma 500x500x8 mm
Lamina de goma anti aceite 500x500x3 mm
Platinas laterales con acoples rapidos
Manual de instrucciones

Datos técnicos

Max capacidad de culatas: 1200x400x300 mm
Peso max de las piezas: 490 l
Capacidad del tanque: 550 mm
Potencia de calentamiento resistencias: 2 x 4,5 kW
Temperatura de trabajo ajustable: 0 - 90° C
Velocidad de giro de la cuna: 4 rpm
Velocidad de subida-bajada cuna: 60 mm/sec
Motor de la bomba hidraulica: 0,37 kW
Motoreductor de la cuna: 0,25 kW
Dimensiones (L×A×A): 1800x1050x1700 mm
Peso: 400 Kg