



# RP1000 CNC

## Cepilladora CNC para culatas y bloques

Equipada con un sensor láser que escanea la superficie de las superficies y con un software dedicado, esta máquina es capaz de detectar el perfil de la superficie, procesar los datos recogidos y realizar automáticamente las operaciones de nivelación gestionando siempre los parámetros de trabajo de forma óptima.

Las principales características técnicas que hacen a la RP1000.CNC extremadamente práctica y versátil son:

- ? La gama de mecanizado, que permite el aplanamiento de culatas y bloques de motor tanto de turismos como de vehículos industriales, todo ello en dimensiones relativamente compactas;
- ? El panel de control ajustable, equipado con volante electrónico y una práctica pantalla táctil;
- ? El programa de trabajo es simple e intuitivo y permite el almacenamiento de múltiples parámetros de procesamiento;
- ? El ciclo de trabajo es completamente automático;
- ? La placa de corte permite montar herramientas específicas para nivelación a alta velocidad de superficies de hierro fundido y aluminio y también para cabezales de aluminio diesel con pre cámaras de acero;
- ? La pantalla de protección con puertas corredizas garantiza un procesamiento con total seguridad y limpieza del área de trabajo.



## Dotacion standard

Desplazamiento mesa con tornillo a recirculacion de bolas  
Plato porta herramientas CBN  $\varnothing$  355 mm  
Dispositivo palpador optico digital con control CNC  
Escansion mediante sensor láser  
Visualización automática del perfil de la culata  
Proceso completamente automático  
Parámetros precargado y posibilidad de personalización  
Tiempo de ciclo estimado  
Pantalla de protección con puertas correderas  
Pareja de soportes planos para culatas  
Brida de anclaje (2 unidades)  
Brida de anclaje (4 unidades)  
Lubricante de las guías (1 lt.)  
Llaves de servicio  
Manual de instrucciones

## Datos técnicos

Carrera de la mesa: 1000 mm  
Superficie útil de trabajo: 820 mm  
Ancho máximo de trabajo: 355 mm  
Min - max altura de trabajo: 150÷545 mm  
Superficie útil de la mesa: 920x210 mm  
Diámetro del plato: 355 mm  
Velocidad variable del plato: 50÷1500 mm/min  
Velocidad variable de avance mesa: 0÷1500 mm/min  
Motor del cabezal: 2,2 kW  
Motor de la mesa: 0.75 kW  
Motor de el desplazamiento cabezal: 1.27 Nm  
Dimensiones (L×A×A): 1680x1300x1800 mm  
Peso: 1015 Kg

## Accesorios

PVA015



Soporte universal ajustable con paralelas

PV0015



Soporte universal ajustable con placa de apoyo

UT1320

Portaherramienta para insertos de 3/8" CBN/PCD



UT1355

Inserto CBN 1/2" para fundición



UT1356

Inserto PCD 1/2" para aluminio



UT1390

Portaherramienta para insertos ALP UT1392



UT1392

Inserto ALP para aluminio con precamaras



UT1330

Portaherramienta para insertos de 1/2" CBN/PCD

