RTV600 Rectificadora de volantes y platos de embragues



Diámetro rectificable max	630 mm
Diámetro de la mesa giratoria	450 mm
Diámetro de la piedra	150 mm
Velocidad de rotación mesa	5÷30 rpm
Velocidad de rotación piedra	2800 rpm
Potencia motor cabezal	4 kW
Potencia motor de la mesa	0.55 kW
Potencia desplazamiento cabezal	0.18 kW

RTV600.CNC Rectificadora de volantes y platos de embragues



Diámetro rectificable max	630 mm
Diámetro de la mesa giratoria	450 mm
Diámetro de la piedra	150 mm
Velocidad de rotación mesa	0÷30 rpm
Velocidad de rotación piedra	2800 rpm
Velocidad subida-bajada del cabezal	0÷1300 mm/min
Potencia motor cabezal	4 kW
Potencia motor de la mesa	0.55 kW
Potencia desplazamiento cabezal	0.4 kW

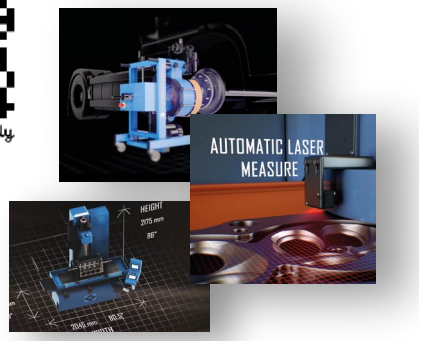
RTV612 Rectificadora de volantes y platos de embragues



Diámetro rectificable max	630 mm
Diámetro de la mesa giratoria	450 mm
Diámetro de la piedra	150 mm
Velocidad de rotación mesa	5÷30 rpm
Velocidad de rotación piedra	2800 rpm
Potencia motor cabezal	9 kW
Potencia motor de la mesa	0.55 kW
Potencia desplazamiento cabezal	0.18 kW

Design: SoniaT+C - 09/26

Instrucciones de operación
Video tutorial



COMEC Srl
Corso Italia 55/A · 33080 Porcia / PN · Italy
Tel. + 39 0434.921101 · Fax + 39 0434.922877
comec@comecpn.com · www.comecpn.com

MADE IN ITALY

AUTOMOTIVE MACHINE TOOLS

SINCE 1961

Linea Frenos/Fricciones

TD502 Torno rectificador de discos



Diámetro de torneado min-max	100÷500 mm
Largo de torneado max	215 mm
Espesor máximo del disco max	70 mm
Avance variable intermitente	0.25 mm/rev
Velocidad de rotación	58 rpm
Potencia del motor	1.5 kW

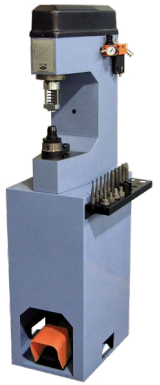
* TD502.STD

TR1000.TB Torno para tambores



Diámetro tambores min-máx	150÷1170 mm
Recorrido longitudinal de la mesa	385 mm
Carrera transversal de la mesa	130 mm
Avance longitudinal de la mesa	2÷28 mm/min
Velocidad de rotación del eje	30÷120 rpm
Potencia motor de la mesa	0.07 kW
Potencia motor del mandril	1.5 kW

CC300 Remachadora neumo hidráulica



Diámetro de remaches min-max	3÷12 mm
Presión de trabajo	6÷8 bar
Fuerza aplicada al punzón max	5200 Kg
Recorrido del punzón max	40 mm

TCE560 Conformadora de zapatas de frenos



Diámetro de torneado min-max	230÷480 mm
Ancho de la zapata max	290 mm
Velocidad de rotación	90 rpm
Avance intermitente	0.6 mm/rev
Potencia del motor	1.8 kW

TR1000.TD Torno para tambores y discos de freno



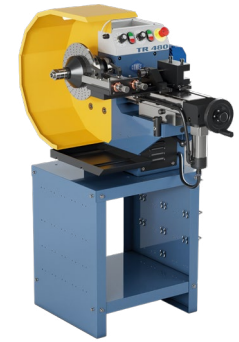
Diám. de torneado tambores min-máx	150÷1170 mm
Diám. de torneado discos min-máx	0÷855 mm
Recorrido longitudinal de la mesa	385 mm
Recorrido transversal de la mesa	130 mm
Avance longitudinal de la mesa	2÷28 mm/min
Avance transversal de la mesa	2÷28 mm/min
Velocidad de rotación del eje	30÷120 rpm
Potencia motor de la mesa	0.07 kW
Potencia motor del mandril	1.5 kW

RSM240 Enderezadora y torno de aros/rines



Rango de aplicación min-max	13"-24"
Presión de trabajo max	140 bar
Fuerza al punzon max	3950 Kg
Velocidad de rotación del mandril	80 rpm
Motor central hidráulica	0.75 kW
Moto reductor del mandril del torno	0.75 kW

TR480 Torno de tambores y discos de freno



Diámetro de tambores min-max	150÷710 mm
Diámetro de discos max	860 mm
Ancho de los tambores max	210 mm
Ancho de los discos max	150 mm
Espesor de los discos max	60 mm
Velocidad de rotación del eje	60÷168 rpm
Velocidad de avance	0÷25 mm/min
Potencia del motor del husillo	1.1 kW

TR1000.CPS Torno para tambores y discos de freno con contrapunta



Diám. de torneado tambores min-max	150÷1170 mm
Diám. de torneado discos min-max	0÷855 mm
Recorrido longitudinal de la mesa	385 mm
Recorrido trasversal de la mesa	130 mm
Avance longitudinal de la mesa	2÷28 mm/min
Avance transversal de la mesa	2÷28 mm/min
Velocidad de rotación del eje	30÷120 rpm
Potencia motor de la mesa	0.07 kW
Potencia motor del mandril	1.5 kW

RTV530 Rectificadora de volantes y platos de embragues



Diámetro rectificable max	510 mm
Diámetro de la mesa giratoria	390 mm
Diámetro piedra cónica	150 mm
Velocidad rotación mesa	16 rpm
Velocidad rotación piedra	2800 rpm
Potencia motor del cabezal	2.2 kW
Potencia del motor de la mesa	0.75 kW