RTV600 Rectifieuse volants moteurs et mecanisme d'embrayage



Diamètre à rectifier max	630 mm
Diamètre table tournante	450 mm
Diamètre meule conique	150 mm
Vitesse rotation table	5÷30 rpm
Vitesse rotation meule	2800 rpm
Puissance moteur meule	4 kW
Puissance moteur table	0.55 kW
Puissance moteur rapide de la tête	0.18 kW

RTV600.CNC Rectifieuse volants moteurs et mecanisme d'embrayage



Diamètre à rectifier max	630 mm
Diamètre table tournante	450 mm
Diamètre meule conique	150 mm
Vitesse rotation table	0÷30 rpm
Vitesse rotation meule	2800 rpm
Vitesse monteé/descente de la tête	0÷1300 mm/min
Puissance moteur meule	4 kW
Puissance moteur table	0.55 kW
Puissance moteur rapide de la tête	0.4 kW

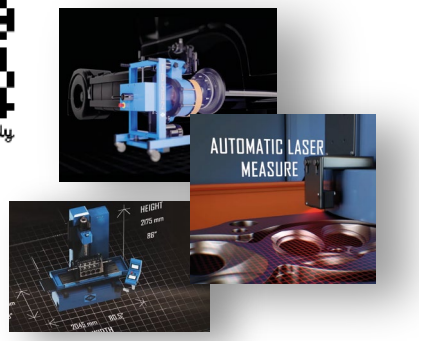
RTV612 Rectifieuse volants moteurs et mecanisme d'embrayage



Diamètre à rectifier max	630 mm
Diamètre table tournante	450 mm
Diamètre meule conique	150 mm
Vitesse rotation table	5÷30 rpm
Vitesse rotation meule	2800 rpm
Puissance moteur meule	9 kW
Puissance moteur table	0.55 kW
Puissance moteur rapide de la tête	0.18 kW

Design: SoniaT+C - 09/26

Instructions d'utilisation
Video tutorial



COMEC Srl
Corso Italia 55/A · 33080 Porcia / PN · Italy
Tel. + 39 0434.921101 · Fax + 39 0434.922877
comec@comecpn.com · www.comecpn.com

MADE IN ITALY

AUTOMOTIVE MACHINE TOOLS

SINCE 1961

Gamme Freins/Embrayages

TD502 Tour disques frein poids lourds



Diamètre tournage min-max	100÷500 mm
Course de travail max	215 mm
Épaisseur du disque max	70 mm
Avance intermittente variable	0.25 mm/rev
Vitesse de rotation	58 rpm*
Puissance moteur	1.5 kW

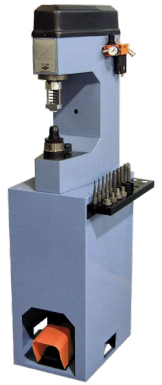
* TD502.STD

TR1000.TB Tour rectification tambours



Diamètre de tournage min-max	150÷1170 mm
Course table longitudinale	385 mm
Course chariot transversal	130 mm
Avance table longitudinale	2÷28 mm/min
Vitesse rotation broche	30÷120 rpm
Puissance moteur table	0.07 kW
Puissance moteur mandrin	1.5 kW

CC300 Riveteuse garnitures de frein



Diamètre des rivets min-max	3÷12 mm
Pression de service	6÷8 bar
Force au poinçon max	5200 Kg
Course du poinçon max	40 mm

TCE560 Tour disques frein poids lourds



Diamètre d'usinage min-max	230÷480 mm
Profondeur d'usinage max	290 mm
Vitesse de rotation	90 rpm
Avance intermittente variable	0.6 mm/rev
Puissance du moteur	1.8 kW

TR1000.TD Tour de rectification tambours/disques



Diam. de tournage tambours min-max	150÷1170 mm
Diam. de tournage disques min-max	0÷855 mm
Course table longitudinale	385 mm
Course chariot transversal	130 mm
Avance table longitudinale	2÷28 mm/min
Avance table transversale	2÷28 mm/min
Vitesse rotation broche	30÷120 rpm
Puissance moteur table	0.07 kW
Puissance moteur mandrin	1.5 kW

RSM240 Presse redressage jantes et tour



Champ d'application min-max	13"-24"
Pression de service max	140 bar
Force au poinçon max	3950 Kg
Vitesse de rotation broche	80 rpm
Moteur pompe hydraulique	0.75 kW
Moteurreducteur broche	0.75 kW

TR480 Tour disques frein poids lourds



Diametre tambours min-max	150÷710 mm
Diamètre de disques max	860 mm
Hateur du tambour max	210 mm
Hauteur du disc max	150 mm
Epaisseur du disc max	60 mm
Vitesse de rotation broche	60÷168 rpm
Vitesse variable du chariot	0÷25 mm/min
Puissance du moteur	1.1 kW

TR1000.CPS Tour de rectif. tambours/disques avec contre-pointe



Diam. de tournage tambours min-max	150÷1170 mm
Diam. de tournage disques min-max	0÷855 mm
Course table longitudinale	385 mm
Course chariot transversal	130 mm
Avance table longitudinale	2÷28 mm/min
Avance table transversale	2÷28 mm/min
Vitesse rotation broche	30÷120 rpm
Puissance moteur table	0.07 kW
Puissance moteur mandrin	1.5 kW

RTV530 Rectifieuse volants moteurs et mecanisme d'embrayage



Diamètre à rectifier max	510 mm
Diamètre table tournante	390 mm
Diamètre de la meule conique	150 mm
Vitesse rotation du plateau	16 rpm
Vitesse rotation de la meule	2800 rpm
Puissance moteur de la meule	2.2 kW
Puissance moteur du plateau	0.75 kW