

AC170 Alesadora de cilindros



Diametro de alesado	35÷170 mm
Recorrido del cabezal	670 mm
Distancia husillo-mesa min-max	260÷940 mm
Distancia husillo-columna	290 mm
Dimensiones plano de la mesa	1040x370 mm
Recorrido longitudinal mesa max	1000 mm
Recorrido transversal mesa max	200 mm
Velocidad rotación husillo	50÷700 rpm
Velocidad de avance del cabezal	0÷175 mm/min
Potencia del motor del husillo	1.5 kW
Potencia del motor del cabezal	0.37 kW

Design: Simat C.C. - 09/26

ACF200 Alesadora de cilindros y rectificadora



Diametro de alesado	35÷170 mm
Recorrido del cabezal	680 mm
Distancia husillo-mesa min-max	350÷1020 mm
Distancia husillo-columna	310 mm
Dimensiones plano de la mesa	1340x370 mm
Recorrido longitudinal mesa max	1180 mm
Recorrido transversal mesa max	200 mm
Velocidad de rotación husillo max	50÷850 rpm
Velocidad de avance del cabezal	0÷175 mm/min
Velocidad de avance mesa	0÷640 mm/min
Potencia del motor del husillo	1.5 kW
Potencia del motor del cabezal	0.37 kW
Potencia motor de avance mesa	0.55 kW

ACF200.CNC Alesadora de cilindros y rectificadora



Diametro de alesado	35÷170 mm
Recorrido del cabezal max	700 mm
Distancia husillo-mesa min-max	370÷1020 mm
Distancia husillo-columna	290 mm
Dimensiones del plano de mesa	1340x370 mm
Recorrido longitudinal mesa max	1200 mm
Recorrido transversal mesa max	200 mm
Velocidad de rotación husillo max	75÷600 rpm
Velocidad de avance del cabezal	0÷3000 mm/min
Velocidad de avance mesa	0÷3000 mm/min
Potencia del motor del husillo	1.5 kW
Potencia del motor del cabezal	0.4 kW
Potencia motor de avance mesa	0.4 kW

LEV300-LEV300.L Bruñidora hidráulica de cilindros



Diámetro de rectificado min-max	25÷500 mm	25÷500 mm
Longitud de bruñido max	280 mm	280 mm
Velocidad de rotación del bruñidor	0÷150 rpm	0÷150 rpm
Distancia mesa-bruñidor min-max	600 ÷ 870 mm	600 ÷ 870 mm
Carrera longitudinal del cabezal max	790 mm	1280 mm
Dimensiones de la pieza max	900x800x550 mm	1400x800x550 mm
Potencia motor del husillo	0.75 kW	0.75 kW
Potencia motor de desplazamiento	1.5 kW	1.5 kW

VPT160-VPT190 Detector hidro - neumático de fisuras



Capacidad de culatas max	1350x410x410 mm	1350x460x410 mm
Capacidad del tanque	580 lt	710 lt
Recorrido de la cuna max	550 mm	550 mm
Potencia de calentamiento resistencia	2x4.5 kW	2x4.5 kW
Temperatura de trabajo ajustable	30° - 90° C	30° - 90° C
Velocidad de giro de la cuna	4 rpm	4 rpm
Velocidad subida-bajada cuna	60 mm/s	60 mm/s
Presión de aire ajustable	0 - 10 bar	0 - 10 bar
Potencia motor bomba hidráulica	0.75 kW	0.75 kW
Potencia motoreductor de la cuna	0.25 kW	0.25 kW

PV0535 Mesa niveladora manual



Dimensiones superficie de trabajo	760 x 380 mm
Dimensiones de la base de apoyo	530 x 332 mm
Inclinación mesa sobre el eje X	-0.5° / +0.5°
Inclinación mesa sobre el eje Y	-15° / +35°
Peso máximo sobre la mesa	250 Kg

COMEC Srl
 Corso Italia 55/A · 33080 Porcia / PN · Italy
 Tel. + 39 0434.921101 · Fax + 39 0434.922877
 comece@comecpn.com · www.comecpn.com

MADE IN ITALY



AUTOMOTIVE MACHINE TOOLS

SINCE 1961



Línea Motores

RP330 Rectificadora a bandera para culatas



Superficie de la mesa	670x270 mm
Distancia mesa plato min-max	180÷400 mm
Recorrido vertical del plato	210 mm
Diametro de la muela con segmentos	330 mm
Velocidad de rotación del plato	1400 rpm
Velocidad de avance automatico	145 mm/min
Potencia del motor del plato	2.2 kW
Potencia del motor de avance	0.11 kW
Potencia del motor del refrigerante	0.11 kW

RP1300 Rectificadora para bloques y culatas



Carrera de la mesa	1310 mm
Superficie útil de trabajo max	1225 mm
Ancho máximo de trabajo max	355 mm*
Altura de trabajo min-max	190÷720 mm
Superficie útil de la mesa	1100x230 mm
Diametro de la muela con segmentos	355 mm
Velocidad variable de la muela	300÷1200 rpm
Velocidad de avance de la mesa	0÷1500 mm/
Potencia del motor del cabezal	4.0 kW
Potencia del motor de la mesa	0.55 kW

* (Optional 405 mm - 16")

FSV100-FSV120 Alesadora de asientos de valvulas



Dimensión de la culata max	746x228x150 mm	1120x304x150 mm
Capacidad de alesado	14÷76 mm	14÷76 mm
Diámetro madril	56 mm	80 mm
Conicidad del mandril	ISO 30	ISO 30
Velocidad del mandril	0÷500 rpm	0÷500 rpm
Recorrido vertical del mandril	180 mm	200 mm
Recorrido horizontal del cabezal	750 mm	1080 mm
Recorrido transversal del cabezal	50 mm	50 mm
Inclinación del eje del cabezal	± 15 °	± 15 °
Distancia mesa - mandril max	473 mm	473 mm
Presión de aire	6 bar	6 bar
Potencia del motor del mandril	0.55 kW	1.5 kW

RP850 Cepilladora para culatas y bloques



Carrera de la mesa	930 mm
Superficie útil de trabajo max	850 mm
Ancho máximo de trabajo max	330 mm
Altura de trabajo min-max	160÷360 mm
Diametro plato porta herramientas	330 mm
Velocidad variable del plato	300÷1200 rpm
Velocidad variable de la mesa	0÷600 mm/min
Potencia del motor del cabezal	1.5 kW
Potencia del motor de la mesa	0.75 kW

RP1400.CNC Cepilladora CNC para culatas y bloques



Carrera de la mesa	1410 mm
Superficie útil de trabajo max	1195 mm
Ancho máximo de trabajo max	410 mm
Altura de trabajo min-max	170÷690 mm
Superficie útil de la mesa	1100x335 mm
Diametro del plato	410 mm (16")
Velocidad variable de la muela	300÷1200 rpm
Velocidad de avance de la mesa	0÷1500 mm/min
Potencia del motor del cabezal	2.2 kW
Potencia del motor de la mesa	0.55 kW
Motor de desplazamiento del cabezal	0.55 kW

LBM950 Alesadora horizontal CNC para bloques y culatas



Capacidad de alesado min-max	24÷85 mm
Desplazamiento de la barra max	190 mm
Distancia soportes-barra C/L min-max	35÷290 mm
Longitud cabezas o monobloques max	800 mm
Ancho cabezas o monobloques max	400 mm
Velocidad variable de rotación husillo	0÷1000 rpm
Velocidad de desplazamiento variable	0÷50 mm/rev
Potencia motor de avance	0.4 kW
Potencia motor de rotación husillo	0.2 kW

RP1000 Rectificadora para culatas y bloques



Carrera de la mesa	1000 mm
Superficie útil de trabajo max	895 mm
Ancho de trabajo max	355 mm
Altura de trabajo min-max	125÷545 mm
Superficie útil de la mesa	920x210 mm
Diametro de la muela con segmentos	355 mm
Velocidad variable de la muela	300÷1500 rpm
Velocidad de avance de la mesa	0÷1500 mm/min
Potencia del motor del cabezal	2.2 kW
Potencia del motor de la mesa	0.55 kW
Motor de desplazamiento del cabezal	0.18 kW

RV516.ASM Rectificadora sin centros de valvulas



Diámetros de vagstagos de válvulas	4÷16 mm
Longitud de vagstagos de válvulas	55÷330 mm
Diámetro de cabezal de válvulas	114 mm
Ángulo de la válvula	0° ÷ 60°
Velocidad de la muela	2800 rpm
Diámetro muela abrasiva principal	215 mm
Diámetro de la piedra secundaria	100 mm

BGV220-BGV260 Presa para guía válvula de culatas



Movimiento horizontal	600 mm	1100 mm
Regulación vertical	100 mm	100 mm
Recorrido prensa	260 mm	260 mm
Rotación de la mesa	± 50 °	± 50 °
Longitud culata max	800 mm	1300 mm
Altura culata max	300 mm	300 mm
Presión de trabajo	180 bar	180 bar
Fuerza de trabajo	0÷5 ton	0÷5 ton
Potencia Motor	1.5 kW	1.5 kW