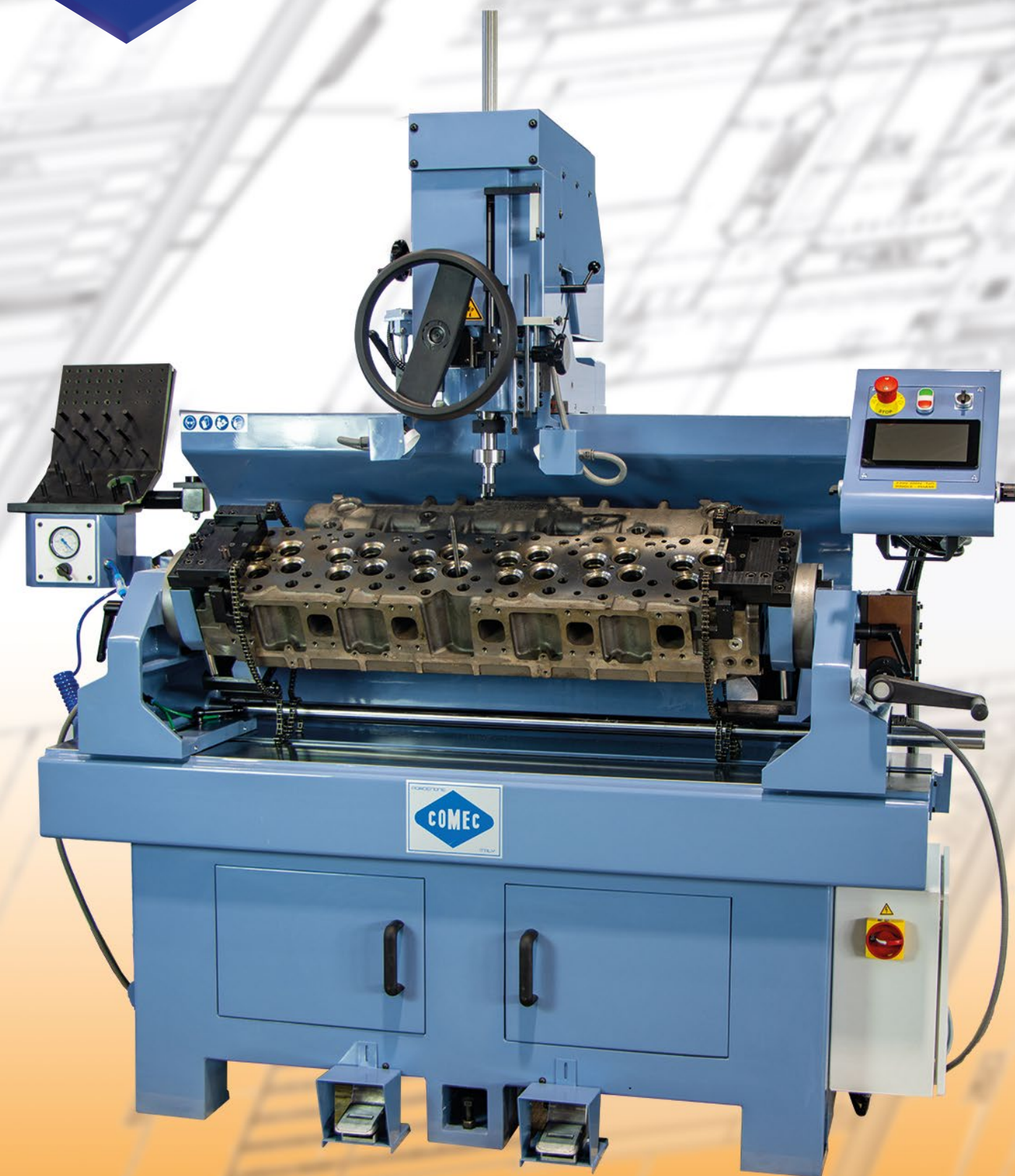




FSV140



ALESADORA DE ASIENTOS DE VALVÚLAS

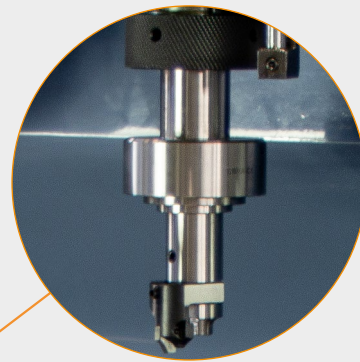


Cabezal de trabajo sobre colchón de aire

Cabezal porta mandril extremadamente rígido, montado sobre colchón de aire para un cómodo y rápido posicionamiento.

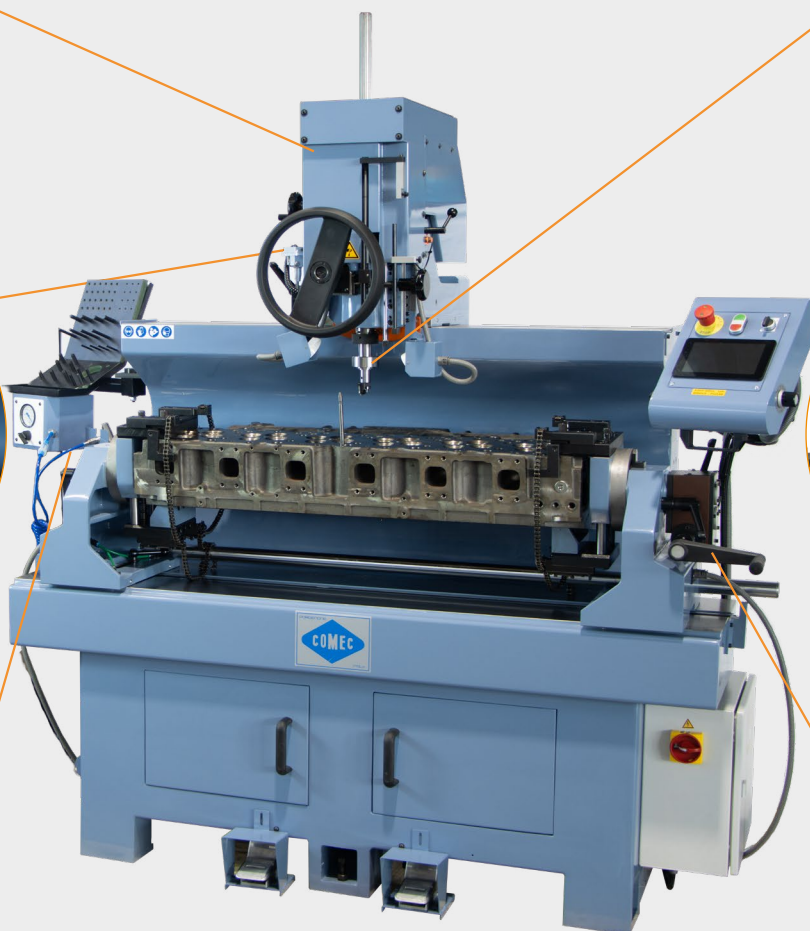
Mandril portaherramientas

El mandril portaherramientas garantiza un centrado perfecto, manteniendo el piloto durante el desplazamiento de una guía de válvula a otra.



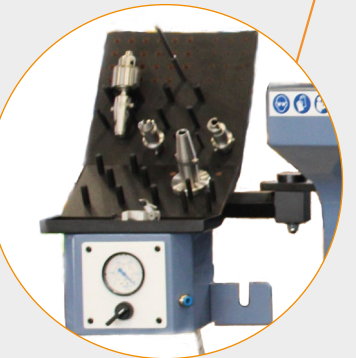
Nivel electrónico

Nivel electrónico con visualización de la medida para un ajuste preciso. Tope de profundidad regulable para garantizar una profundidad de mecanizado exacta.



Pantalla táctil + SMART AID

Panel de control con pantalla táctil y sistema SMART AID para la automatización de las operaciones.

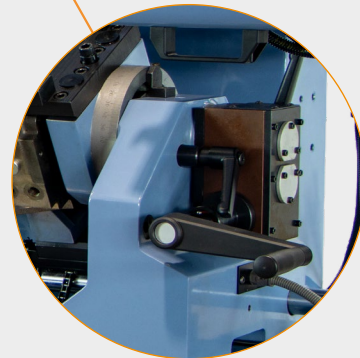


Comprobador de vacío integrado

Práctico compartimento giratorio para guardar los accesorios, con unidad de vacío integrada.

Soporte basculante para culatas de 360°

El soporte basculante para culatas de 360° permite acceder fácilmente a todas las caras de la culata. El sistema de sujeción es rápido y garantiza una gran rigidez. La nivelación es sencilla gracias al mando de ajuste fino.



Datos técnicos

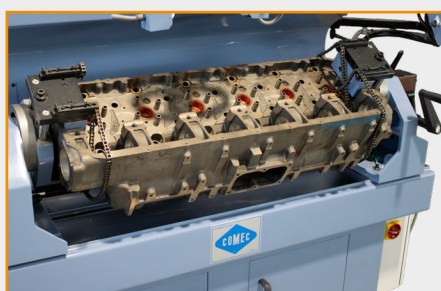
Medidas maximas de la culata / tapa (LxAxH)	1200x380x254 mm
Capacidad diametro del asiento de valvula	14÷76 mm
Diámetro mandril	80 mm
Conicidad del mandril	ISO 30
Velocidad del mandril (ajustable)	30÷500 RPM
Recorrido vertical del mandril	216 mm
Carrera horizontal del cabezal	1100 mm
Carrera transversal del cabezal	60 mm
Inclinación eje cabezal	±15°
Distancia máxima mesa - mandril	510 mm
Potencia motor del mandril	1,5 kW
Presion de trabajo	6 bar
Medidas (LxAxA)	1760x930x2080 mm
Peso	1485 Kg



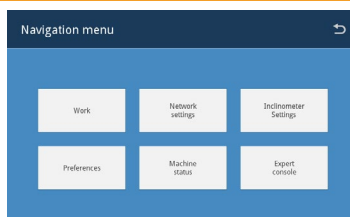
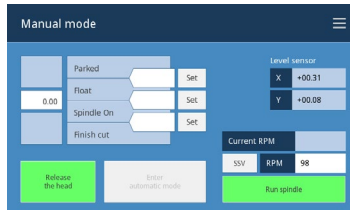
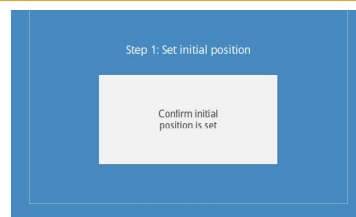
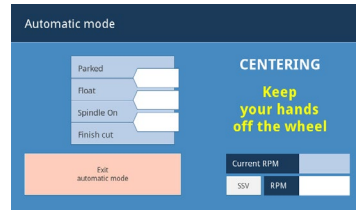
Doble sistema de avance de mandril: volante de grandes dimensiones para un preciso y rápido desplazamiento del mandril y perilla lateral para el avance micrométrico.



Cabezal porta mandril extremadamente rígido, montado sobre colchón de aire para un cómodo y rápido posicionamiento.



Soporte de la tapas / culatas con movimiento rotatorio en 360° para una completa accesibilidad a todos los puntos de la pieza. El sistema de anclaje es muy rápido y ofrece una elevada rigidez. La nivelación es muy simple gracias a la perilla de regulación micrométrica.

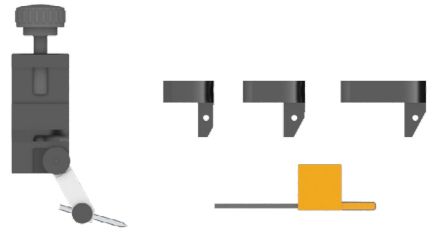


La pantalla táctil con SMART AID guía al operador en cada fase, mientras que el volante frontal y el mando micrométrico lateral permiten controlar directamente el descenso del husillo.



Inclinación vertical del eje de la culata / tapa de $\pm 15^\circ$ en ambas direcciones, para asegurar una alineación precisa del mandril en los asientos inclinados de las culatas / tapas.

- Alimentación monofásica (230V/50Hz/1ph)
- Sistema SMART AID de trabajo automatizado
- Pantalla de mando táctil
- Movimiento del cabezal sobre cojín de aire
- Filtro/regulador presión del aire
- Soporte universal de culatas movimiento de 360°
- Kit de placas de anclaje para culatas especiales
- Reductor manual para girar el soporte de culata
- Kit de cadenas de seguridad para la sujeción
- Eje porta husillo de alta resistencia con acople cónico
- Velocidad husillo variable
- Finales de carrera ajustables
- Inclinómetro eléctrico con pantalla
- Indicador de profundidad con comparador
- Mandril porta horquillasa y pilotos sin resorte
- Cut2000 Carro porta inserto (18-30 mm)
- Cut2001 Carro porta inserto (26-42 mm)
- Cut2002 Carro porta inserto (40-60 mm)
- Instrumento di calibración de herramienta
- Vacuómetro completo con set de ventosas
- Sistema de iluminación LED
- Base orientable para herramientas
- Recogedor de virutas
- Llaves de servicio
- Manual de instrucciones



Accesorios y repuestos



UTXXXX

Herramientas de corte - placas con varios perfiles



CPXXXX

Pilotos de centrado (medidas a elección del cliente)



MPP316

Mandril porta puntas e rimas 3- 16 mm con acople cónico ISO-30



FSV500

Afilador de herramientas de corte - placas con muela de diamante

