



RP850

Surfaceuse culasses et blocs-moteurs

L'expérience acquise dans le surfaçage de fonte et d'aluminium à grande vitesse, au moyen de plaquettes spécifiques (CBN et PCD), a permis la réalisation de cette surfaceuse pour culasses et pour blocs-moteurs.

Sa capacité de travail remarquable (course table de 1115 mm) malgré ses dimensions réduites, sa vitesse de tête et de table réglée par un onduleur, ainsi que son prix très compétitif, en font la machine idéale aussi bien pour les petits que les grands ateliers de rectification.

Les images peuvent montrer le produit équipé d'accessoires en option



Équipement standard

Vitesse variable meule avec affichage numérique
Vitesse variable avance table
Programme cycles de travail manuel/continu
Plateau porte-outils Ø 330 mm (13")
Porte-outils UT1350 avec outil CBN UT1355
Tableau de contrôle intégré dans le socle
Écran de protection avec plaque pycarbonate
PV0006 Couple de supports parallèles pour culasses
PV0021 Grands étriers
PV0022 Petits étriers
Lubrifiant pour guides
Kit de clés
Manuel d'instructions

Données techniques

Course table: 1015 mm
Longueur de travail max: 850 mm
Largeur de travail max: 330 mm
Hauteur de travail max: 360 mm
Hauteur de travail min : 160 mm
Diamètre disque de fraise: 330 mm (13")
Vitesse rotation meule: 300 - 1200 rpm
Vitesse avance table : 0 - 600 mm/min
Moteur tête: 1,5 kW
Moteur avance table: 0,75 kW
Dimensions (LxLxH): 1550x870x1720 mm
Poids: 591 kg

Accessoires

PVA015



Support universel avec parallèles

PV0015



Support universel pour culasses avec plate

UT1355

Plaquette CBN 1/2" pour fonte



UT1356



Plaquette PCD 1/2" pour aluminium

UT1390



Porte outil pour inserts ALP UT1392

UT1392



Plaquette pour aluminium avec prechambre

TST010



Tâteur de profondeur avec comparateur

UT1330



Porte outil pour inserts UT1355, UT1356