



# RP1000

## Surfaceuse culasses et blocs-moteurs

---

La machine RP1000 est une surfaceuse pour culasses et pour blocs-moteurs de voitures et de poids lourds, ainsi que pour toutes les surfaces plates qui exigent une précision de contact parfaite.

Toute composante de la machine, c'est-à-dire le socle, la table, le montant et la tête, est réalisée en fonte d'excellente qualité, largement nervurée pour offrir une rigidité absolue.

Le déplacement de la table est obtenu au moyen d'une vis à billes très précise et régulière, qui donne une fluidité très sensible même à basse vitesse. Le motoréducteur d'actionnement est commandé par un onduleur électronique afin d'avoir une vaste possibilité de réglage de vitesse au moyen d'un simple potentiomètre. Le moteur de la broche est commandé par un deuxième onduleur qui règle la vitesse de coupe, en fonction de la modalité d'utilisation: la meule à segments pour la rectification des surfaces en fonte ou en aluminium avec préchambre, l'outil pour surfaçer l'aluminium, ou encore le plateau optionnel à outils CBN-PCD pour le surfaçage à grande vitesse.

La vitesse de rotation est toujours indiquée par un affichage numérique. Pour contrôler les opérations de façon sûre et facile, toutes les commandes sont placées sur une console tournante et adaptable à la taille de l'opérateur. En outre, afin de fournir une machine outillée autant que possible, la dotation standard comprend aussi le déplacement vertical rapide de la tête, le système de réfrigération efficace avec cuve de sédimentation et l'appareil pour le dressage de la meule avec diamant.

D'autres accessoires sont disponibles à la demande, à savoir le support universel pour la fixation des culasses inclinées, le kit de fixation des blocs en V ou la table tournante pour la rectification de volants, de disques de frein et d'embrayage.

Les images peuvent montrer le produit équipé

d'accessoires en option



## Équipement standard

Vitesse variable meule avec affichage numérique  
Vitesse variable avance table  
Table avec vis à billes  
Déplacement rapide motorisé tête  
Modes de travail manuel/continu/automatique  
Tableau orientable des commandes  
Écran de protection avec plaque polycarbonate  
Couple de supports parallèles avec étriers  
Lubrifiant pour guides  
Kit de clés  
Manuel d'instructions

### SEULEMENT VERSION RECTIFIEUSE:

Meule abrasive Ø 355 mm avec 10 segments pour fonte et outil pour culasses  
Système de refroidissement complet de pompe et cuve de sédimentation  
Appareil dressage meule  
Liquide émulsifiable

### SEULEMENT VERSION M:

RP1361 Plateau porte-outils CBN/PCD/ALP  
UT1330 Outils porte-outil CBN/PCD 1/2"  
UT1355 Outil CBN 1/2" pour fonte

## Accessoires

PVA015



Support universel avec parallèles

## Donées techniques

Course de la table: 1000 mm  
Longueur max de travail: 895 mm  
Largeur max de travail: 355 mm  
Hauteur min-max de travail: 125÷545 mm  
Surface table: 920x210 mm  
Diamètre meule &grave; secteurs: 355 mm (14°)  
Vitesse de rotation meule: 300÷1500 rpm  
Vitesse avance table: 0÷1500 mm/min  
Moteur tête: 4.0 kW (M 2.2 kW)  
Moteur table: 0.75 kW  
Moteur déplacement rapide tête: 0.18 kW  
Moteur pompe refroidissement: 0.10 kW  
Dimensions (LxLxH): 1680x1140x1850 mm  
Poids: 1015 kg



PV0015

Support universel pour culasses avec plate

PL000A

Plateau tournant motorisé



RP1361

Plateau porteoutil CBN/PCD/ALP dia. 355 mm (14")



UT0018

Porteoutil ALP pour culasses de aluminium avec prechambers



UT0023

Porteoutil pour util de CBN/PCD 3/8"



UT0017

Porteoutil a plaquette avec UT0014



UT0014

Plaquette de rechange pour UT0017 (pcs)



UT1320

Porte util pour inserts de 3/8" CBN/PCD



UT1355

Plaquette CBN 1/2" pour fonte



UT1356

Plaquette PCD 1/2" pour aluminium



UT1390

Porte util pour inserts ALP UT1392



UT1392

Plaquette pour aluminium avec prechambre



UT1330

Porte Outil pour inserts de 1/2" CBN/PCD



UT1345

Plaquette CBN 3/8" pour fonte



UT1346

Plaquette PCD 3/8" pour aluminium

