FSV100

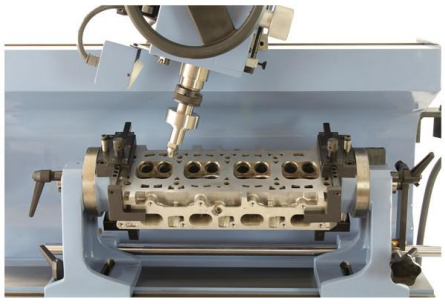
Fraiseuse siÃ¨ges soupape

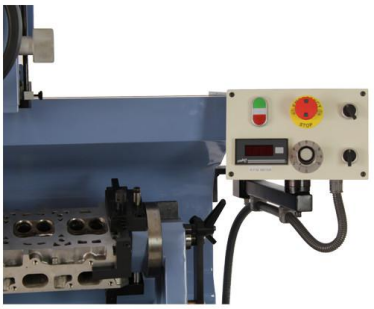
Cette machine à haute précision adopte des solution technologiquement avancées, qui permettent l'usinage de guides et de sièges de soupapes de tout type de culasse. Le système de centrage automatique est constitué de l'ensemble d'une sphère, d'un coussin d'air et un moteur électrique à vitesse variable que l'on peut voir sur un affichage numérique. Les trois coussins d'air sont placés l'un sur la table supérieure (2 axes), le deuxième dans le mandrin (coussin d'air à 360°), le troisième dans la table de fixation de la culasse. Le système de fixation du mandrin est formé par une double griffe pneumatique. Le système de fixation universel, à deux griffes et 360° de rotation, doté d'accessoires, permet le blocage de tout type de culasse. La capacité de travail de la machine permet un usinage extrêmement précis de tout type de culasse, des moteurs de motos à ceux des véhicules industriels. La capacité de travail est élevée, elle usine des guides de 3,5 mm et des sièges de diamètre de 14 à 90 mm. La structure très solide et robuste garantit une rigidité absolue de la machine. Les coussins d'air permettent un centrage précis et minimisent l'effort du déplacement de la tête. Les fins de courses réglables permettent des usinages répétitifs sur différentes culasses. Un système d'éclairage par néon garantit un parfait éclairage de la tête pendant toute l'opération.



Les images peuvent montrer le produit équipé d'accessoires en option







Équipement standard

Système de fixation rotatif à 360° avec deux griffes ou système de fixation rapide oscillant
Mandrin avec course verticale de 200 mm
Fin de course réglables mécaniquement
Étalon outil
Mandrin porte-chariot
Chariots porte-outils
Instrument affilage outils avec meule diamantée
Vacuomètre test d'étanchéité avec set de tampons
Système d'éclairage
Filtre et contrôle de pression
Trousse de service
Manuel d'instructions

Donées techniques

Dimension max culasse (LxLxH): 746x228x150 mm
Diamètre de travail: 14÷76 mm
Course longitudinale tête: 56 mm
Course transversale tête: ISO 30
Course longitudinale table: 0-500 RPM
Course transversale table: 0,55kW
Course verticale mandrin: 180 mm
Inclination mandrin: 36 mm
Puissance moteur mandrin: 50 mm
Vitesse rotation mandrin: ±15°
Pression de travail: 473 mm
Volume d'air comprimé: 6 bar
Dimensions (LxLxH): 100x1170x2210 mm
Poids: 710 Kg

Accessoires



UTxxxx- A

Blocage multi-angle Insertion - A style



UTxxxx- B

Blocage multi-angle Insertion - B style



MPP316

FSV500

Attachement d'aiguisage avec roue en diamant



TH0375



APM100



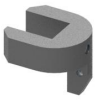
TSF010

Fixation d'outil



CUTxxxx

Porte-insertion



CPxxxx

Pilote fixe en carbure conique (tige standard 9,52 mm - 0,375")



MPxxxx

Pilote fixe de carbure conique (Mini tige 6,00 mm - 0,236 ")

