



RSM240

Presse redressage jantes et tour

Cette machine RSM 240 a été projetée et fabriquée dans le but de rendre possible le redressage des cercles en acier, aluminium ou en alliage, de diamètre entre 12" et 24". Le système utilise un piston facilement manipulable actionné par une unité hydraulique qui presse sur la partie endommagée jusqu'à donner au cercle sa forme originare. L'opération est rendu très simple grâce à une vaste gamme de poinçons de forme différente de façon de s'appuyer parfaitement au profil du cercle même. Le piston est fourni avec un système de régulation de la pression complet avec manomètre (PRP100) pour régler la puissance de poussée selon le matériel qui vient travailler.

La machine RSM 240 est équipée aussi avec un dispositif de tournage qui permette d'enlever les éventuelles imperfections sur les bords du cercle.

Autres accessoires sont disponibles, comme le dispositif de rotation mandrin avec display pour lire les tours (VRV050) ou le comparateur de précision pour le control (CRP150)



Découvrir les autres Redresseurs de jantes

Les images peuvent montrer le produit équipé d'accessoires en option



Équipement standard

Anneaux de centrage
Trousquin de contrôle
Poinçon angulaire
Poinçon plan
Poinçon à marche
Poinçon à ciseau
Prolonge porte poinçons
Outil tournage
Trousse de service
Manuel d'entretien

Données techniques

Champ d'application: 13" - 24";
Max pression de service: 140 bar
Max force au poinçon: 3950 Kg
Vitesse de rotation broche: 80 rpm
Moteur pompe hydraulique: 0,75 kW
Moteur réducteur broche: 0,75 kW
Dimensions (LxLxH): 1100x860x1250 mm
Poids: 350 Kg

Accessoires

UT0011

Outil à plaquette tournage cercles



CPR150

Comparateur de précision



KCM100

Kit de montage pour jantes motocycles



UT0012

Plaquette de rechange pour UT0011, UT5008 et UT5009 (10 pcs.)



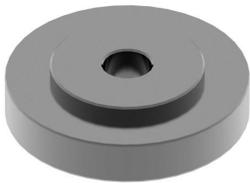
PV0096

Bande antivibratoire



AC220/XX

Anneaux de centrage sur demande



PVA070

Set de vis TQ M12x90 mm



DCF010

Set ecrou coniques pour jantes Ford

