# VPT190

## Banc d' Ã©preuve culasses et blocs

Le modèle VPT190 permet de détecter avec précision et simplicité les bris ou les fissures présentes dans des culasses ou des blocs moteurs par immersion dans l'eau chaude.

Le bac, fourni d'un couvercle, est entièrement en acier inoxydable et parfaitement isolé pour empêcher la dispersion de la chaleur. Il contient de l'eau rechauffée par deux résistances puissantes indépendantes et contrôlées par un timer automatique qui offre des programmes de chauffage pour optimiser et réduire la consommation d'énergie. Ce modèle permet l'usinage de tete allant jusqu'à 1350 mm de large.




Découvrir les autres Équipement de têtes de cylindre

Les images peuvent montrer le produit équipé d'accessoires en option

## Équipement standard

- Parallèles de support culasses plates
- Parallèles de support réglables culasses inclinées
- Traverse de blocage de plaque en Plexiglas avec plaquettes
- Support de fermeture L=380 mm avec écrous et rondelles
- Plaque en Plexiglas 500x250x30 mm
- Plaque en Plexiglas 800x250x30 mm
- Feuille en caoutchouc 500x500x8 mm
- Feuille en caoutchouc 500x500x3 mm
- Plaquette à fermeture latérale avec raccord rapide
- Manuel d'instructions équipement standard

## Donées techniques

- Capacité max. culasses: 1350x460x410 mm
- Capacité bac: 710 l
- Course max. berceau: 550 mm
- Résistance de chauffage: 2 x 4,5 kW
- Température d'usinage réglable: 30 - 90° C
- Vitesse de rotation berceau: 4 rpm
- Vitesse verticale berceau: 60 mm/sec
- Moteur unité de commande hydraulique: 0,75 kW
- Motoréducteur berceau: 0,25 kW
- Dimensions (LxLxH): 1950x1100x1750 mm
- Poids: 610 Kg