



VPT190

Banc d'Essai de culasses et blocs

Le modèle VPT190 permet de détecter avec précision et simplicité les bris ou les fissures présentes dans des culasses ou des blocs moteurs par immersion dans l'eau chaude.

Le bac, fourni d'un couvercle, est entièrement en acier inoxydable et parfaitement isolé pour empêcher la dispersion de la chaleur. Il contient de l'eau rechauffée par deux résistances puissantes indépendantes et contrôlées par un timer automatique qui offre des programmes de chauffage pour optimiser et réduire la consommation d'énergie. Ce modèle permet l'usinage de tête allant jusqu'à 1350 mm de large.

Découvrir les autres Équipements de têtes de cylindre

Les images peuvent montrer le produit équipé d'accessoires en option



Équipement standard

Parallèles de support culasses plates
Parallèles de support réglables culasses inclinées
Traverse de blocage de plaque en Plexiglas avec plaquettes
Support de fermeture L=380 mm avec écrous et rondelles
Plaque en Plexiglas 500x250x30 mm
Plaque en Plexiglas 800x250x30 mm
Feuille en caoutchouc 500x500x8 mm
Feuille en caoutchouc 500x500x3 mm
Plaquette à fermeture latérale avec raccord rapide
Manuel d'instructions équipement standard

Donées techniques

Capacité; max. culasses: 1350x460x410 mm
Capacité; bac: 710 l
Course max. berceau: 550 mm
Résistance de chauffage: 2 x 4,5 kW
Température d'usage
réglable: 30 - 90° C
Vitesse de rotation berceau: 4 rpm
Vitesse verticale berceau: 60 mm/sec
Moteur unité; de commande hydraulique: 0,75 kW
Motoréducteur berceau: 0,25 kW
Dimensions (LxLxH): 1950x1100x1750 mm
Poids: 610 Kg