



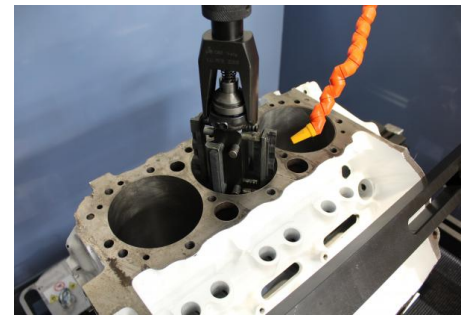
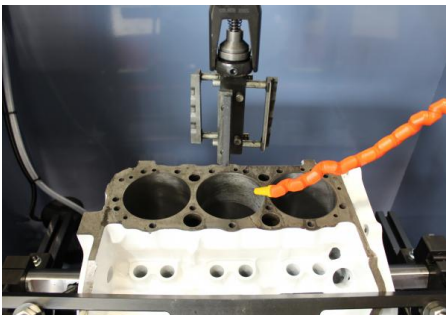
LEV300-L

Glacuse de cylindres

LEV300-L est une machine conçue pour roder les cylindres du bloc moteur, ainsi que pour tout type d'application industrielle de précision exigeant cette opération. La construction robuste de la machine garantit une rigidité structurelle élevée, offrant ainsi un finissage de haut niveau de précision. Le système de déplacement du rodoir s'effectue par une vis à billes, tandis que la rotation est achevée au moyen d'un moteur électrique puissant. Grâce à un tableau de commande avec écran tactile, qui est placé devant l'opérateur, il est possible d'entrer les paramètres d'usinage souhaités. Ensuite, les paramètres sont élaborés par le logiciel intégré, optimisant ainsi la vitesse et la rotation du rodoir.



Découvrir les autres Glacuses de cylindres



Équipement standard

Mouvement de la tête sur guides linéaires
Mouvement vertical rodoir par une vis à billes
Tableau de commande tactile
Volant électronique pour un mouvement rodoir
Logiciel de pilotage usinage manuel et automatique
Volant manuel à double effet ouverture/fermeture rodoir
Système de refroidissement avec filtration à aimants
Support de fixation universel cylindres
Ecran de protection
Kit de clés
Manuel d'instructions

Donées techniques

Min-max diamètre de travail: 25÷500 mm
Max course vertical du rodoir: 300 mm
Vitesse rotation du rodoir: 0÷150 rpm
Max distance entre la table et le rodoir: 600 mm
Course longitudinale t_{circ}: 1280 mm
Max dimensions bloc moteur: 1400x550x800h mm
Moteur mandrin: 0,75kW
Moteur pompe hydraulique: 1,5 kW (7Nm)
Moteur pompe r_{acute};frig_{acute};ration: 0,15kW
Dimensions (LxLxH): 2060x1020x2160 mm
Poids net: 600 Kg