



RV516

Rettificatrice valvole

La rettifica valvole RV516 è, grazie alle soluzioni tecniche adottate, una tra le macchine più precise e veloci attualmente in commercio. Il sistema senza centri, che fa ruotare la valvola sul suo stelo, garantisce una perfetta concentricità tra la testa della valvola e lo stelo stesso (entro 0,01 mm), e permette un campo di utilizzo su valvole con steli da 4 a 16 mm senza bisogno di sostituire pinze o mandrini. Il trascinamento della valvola avviene mediante tre rulli motorizzati, il superiore dei quali è inclinato per trascinare automaticamente la valvola verso un fincorsa regolabile: questo offre il vantaggio di avere tutte le valvole della stessa lunghezza ed evitare un avvicinamento manuale della valvola verso la mola.

Le immagini possono mostrare il prodotto corredato di accessori opzionali



Dotazione standard

Testina posizionabile (per valvole sino a 260 mm di lunghezza)
Mola abrasiva
Ravvivatore per mola
Diamante ravvivatore
Impianto refrigerante completo di pompa e vasca di decantazione
Olio emulsionabile (1 lt.)
Chiavi di servizio
Libretto istruzioni

Dati tecnici

Diametro dello stelo lavorabile: $4 \div 16$ mm
Lunghezza dello stelo lavorabile: $55 \div 330$ mm
Diametro della testa lavorabile: 114 mm
Angolazione della valvola:
 $0^\circ \div 60^\circ$;
Velocit \grave{a} rotazione mola: 2800 rpm
Diametro mola abrasiva principale: 215 mm
Diametro mola abrasiva second. (ASM516): 100 mm
Dimensioni (LxPxH): 700x600x700 mm
Peso: 142 Kg

Accessori



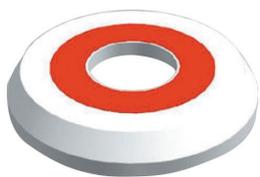
RV0100
Basamento in lamiera



RV0090
Dispositivo per rettifica bilancieri



RV0193
Mandrino per valvole con stelo diametro 3-4-5 mm



RV0099

Mola abrasiva 215x35x76 mm



RV0094

Mola abrasiva secondaria diametro 100 mm



RV0098

Diamante ravviatore



LP2516

Lampada alogena